



## Rival Sport LC Defender

Rival Sport LC Defender es una nueva tecnología diseñada para prevenir la migración en prendas 100% poliéster, mezclas de poliéster y sublimación. Se utiliza en combinación con Rival Sport LC Colors y Rival Sport LC White en tejidos que son propensos a sangrar más.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Opacidad superior
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de migración
- Rango de curado inferior
- Excelente resistencia al sangrado en un amplio rango de temperatura
- Imprimibilidad mejorada, viscosidad cremosa

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Revuelva las tintas antes de imprimir
- Use una malla de pantalla consistente y de alta tensión y raseros con bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión
- Para una resistencia superior al sangrado, sobreimpresa Rival Sport LC Defender con Rival Sport LC White y colores
- Rival Sport LC Defender demuestra mejorar la imprimibilidad haciéndola ideal para la impresión manual y automática
- Imprima Rival Sport LC Defender para que el depósito de tinta flash cubra completamente la tela subyacente, evita que la tela se vea a través de la capa base inferior
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura, un ajuste de temperatura de horno más bajo con una velocidad de cinta más lenta manteniendo la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre lo mejor para proteger el tejido, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía.
- Rival Sport LC Base puede curar entre 121°C - 148°C (250°F - 300°F). Puede ser necesario trabajar a temperaturas más altas y/o tiempos de permanencia más largos para conseguir un curado adecuado en trabajos que contengan algodón, altos depósitos de tinta o prendas de gran peso. Utilice un ajuste de 121°C en tejidos sensibles no elásticos, como polipropileno, rayón o denier.

### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: [www.avient.com/wilflex-compliance](http://www.avient.com/wilflex-compliance)

### SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.42 (Modified: 07/08/2025)

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



### PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

100% poliéster, mezclas de poliéster, 100% nylon Jersey, NWPB (bolsas de polipropileno no tejido)"



#### Mallas

Número: 86-230 t/in (34-90t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



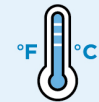
#### Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 70  
Perfil: Cuadrado, agudo  
Pase: Entintado fuerte, pasada rápida  
Ángulo: 10-15%



#### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



#### Presecado & Curado

Flash: 150° F (66° C)  
Curado: 250°F - 300°F(121°C - 148°C)



#### Carga Máx. de Pigmento

N/A



#### Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



#### Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR