

P11163 TXP ULTRA MIXING BASE

Printop™ P11163 TXP ULTRA MIXING BASE es una base textil, al plastisol perteneciente a la serie Texiplast™. Ha sido formulada especialmente para ser mezclada con los pigmentos del sistema TXP PC Atomix™. Especialmente desarrollada para la impresión húmedo sobre húmedo de alta productividad ideal para trabajos de gran volumen, permite tirajes largos, esto se debe a la baja acumulación de tintas (Build up) que queda en las matrices.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- /// Permite obtener colores intensos
- /// Acabado suave
- /// Película de tinta elástica

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- /// Aplicar una capa de tinta blanca y presecar, aplicar una capa de color, presecar y termofijar
- /// Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie
- /// No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco
- /// Es necesario homogenizar el producto antes de imprimir
- /// El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga.











CONTENIDO QUÍMICO

- /// Libre de ftalatos restringidos
- /// <https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support>

RECOMENDACIONES

- /// El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

 <p>Tipos de Telas 100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster</p>	 <p>Presecado & Curado Flash: 3 segundos a 120°C Curado: 60 segundos a 320°F(160°C)</p>	 <p>Limpieza Limpiadores de plastisol convencionales</p>
 <p>Mallas Número: 43 a 90 (hilos/cm) Tensión: 18-35n/cm2</p>	 <p>Carga Máx. de Pigmento PC: Consultar IMS</p>	 <p>Seguridad SDS: Contacte a su representante de ventas</p>
 <p>Rasero Dureza: 70 Perfil: Rectangular Pase: x1 stroke, medium speed Ángulo: 15°</p>	 <p>Printop™ Aditivos TXP Thickener Powder (aumentar viscosidad, máximo 3%) TXP Diluyente 100 (disminuir viscosidad, máximo 5%)</p>	<p>Copyright© 2025, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 <p>Matriz Directa Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%</p>	 <p>Almacenamiento Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). 12 meses. Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.</p>	