



MagnaPrint® Discharge ULF System

Sistema de descarga sin formaldehído

MagnaPrint® Discharge Base ULF - base de descarga clara para tonos fuertes y brillantes.

MagnaPrint® Discharge Blending White ULF: base de descarga semiblanca para tonos pastel que también se puede usar como base de descarga.

MagnaPrint® Discharge Super White ULF - base de descarga blanca lista para usar para tonos blancos.

Activador M - polvo de activador de descarga utilizado al 6% de vida útil de las bases después de la activación es de hasta 4-5 horas, según la temperatura ambiental.

Las bases son totalmente compatibles entre sí y se pueden mezclar en cualquier proporción para obtener el brillo requerido de la impresión.

Uso

Mezcle la base seleccionada con la cantidad deseada de MagnaPrint® Eco Pigment y agregue un 6% de Activador M. Mezcle y déjela durante 10 minutos para que se disuelva el Activador. Vuelva a mezclarlo antes de imprimir.

Imprima con mallas 43 - 77 (110 - 200) y un limpiador de perfil rectangular de dureza media de 65° shore, y evite el uso de unidades de flash. Para obtener los mejores resultados, las impresiones de descarga deben imprimirse mojado sobre mojado.

Utilice 3 - 4 mm de contacto e imprima de una sola vez. La pasta de descarga debe penetrar en la tela. Si es necesario, reduzca la velocidad del limpiador y aumente la presión.

Siempre hay que imprimir Superwhite en la última posición para evitar una acumulación en las mallas.

Después de hacer la impresión, la prenda / el panel debe secarse y hornearse, idealmente durante 2,5 - 3 minutos a 170°C (340°F). Por favor, consulte nuestra hoja de información Discharge Printing (Impresión de Descarga) para más información.

Avient no hace ninguna representación, garantía o aval de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su precisión, idoneidad para aplicaciones particulares, o los resultados obtenidos o que se puedan obtener utilizando la información. Parte de la información proviene de trabajos de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una indicación confiable del rendimiento o propiedades obtenidas o que se puedan obtener en equipos de mayor escala. Los valores reportados como "típicos" o mencionados sin un rango no indican propiedades mínimas o máximas; consulte a su representante de ventas para rangos de propiedades y especificaciones mínimas/máximas. Las condiciones de procesamiento pueden hacer que las propiedades del material varíen respecto a los valores indicados en la información. Avient no ofrece garantías ni avales sobre la idoneidad de los productos de Avient ni de la información para su proceso o aplicación final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a gran escala para determinar su idoneidad en su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan de su uso de la información y/o del uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITÁNDOSE A, GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea en relación con la información o los productos reflejados por la información. Esta literatura NO servirá como permiso, recomendación o incentivo para practicar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.

SPECIFICATION



TIPO DE TELA

Algodón / Mezclas de poliéster y algodón



MALLA

43 - 77T (110 - 200)



LIMPIADOR

Shore rectangular medio de 65°



ESTÉNCIL

Emulsión resistente al agua



TEMPERATURA DE CURIE

2 - 2,5 minutos a 170°C (340°F)



CARGA DE PIGMENTOS

Hasta un 6% MagnaPrint® Eco Pigmentos



ADITIVOS

Retardant Gel, Crosslinker 100, Softner TS Conc



ALMACENAJE

Guardar en un lugar fresco correctamente cerrado >5°C (40°F) < 25°C (77°F)



SEGURIDAD Y SALUD

Información sobre la seguridad de los materiales disponible previa solicitud



LIMPIEZA

Lave la pantalla con agua y detergente para productos delicados