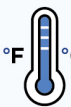


INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO		 RUTLAND™ 			
Rutland™ LB9800 CHILL LB LC POLYWHITE					
LB9800 Chill LB LC Poly White es una tinta de curado a temperatura flexible para tejidos 100% poliéster. Al imprimir en telas con colorantes inestables, esta tinta le permite bajar la temperatura de curado hasta 250°F/121°C, ofreciéndole un mejor control de la migración del colorante del tejido y reduciendo los costos de consumo de energía. Chill LB LC Poly White se corta hasta obtener un cuerpo muy cremoso y produce un acabado brillante, opaco y mate con tacto suave y excelente control de la fibrilación.					
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES		CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN			
 Las temperaturas de bajo curado permiten un mejor control de las telas que pueden encogerse o deformarse en otras condiciones  Película flexible y excelente elasticidad  Acabado estable incluso a temperaturas de curado más altas, esta tinta no se "hincha" como los productos de la competencia  Alta opacidad en tejidos oscuros  Ahorra energía, ideal para talleres que operan a menor temperatura  Excelente resistencia a la migración del colorante del tejido		 Ajuste la temperatura de flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto pero pegajosa. Evite temperaturas de flash excesivas para proteger la tela y evitar la migración. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 3 a 5 segundos es adecuado.  Para mejores resultados, use la técnica impresión-flash-impresión para asegurar un buen depósito sobre telas oscuras.  Use mallas 86–230t/in (34–90t/cm) para el mejor performance y opacidad.  Ajuste los parámetros de impresión para permitir que se limpie la malla por completo en el segundo pase utilizando una presión media a baja para obtener el mejor bloqueo contra la migración. A medida que se va trabajando se requerirá menor presión. Ajustar en consecuencia.  El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de faja más lenta mientras se mantiene la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre mejor para proteger la tela.  Un comportamiento de las tintas de bajo curado de alta opacidad es el ganar viscosidad cuando están en reposo. Asegúrese de "cortar" previamente o agitar esta tinta antes de usarla para lograr un flujo óptimo antes de imprimir. Tenga cuidado de no utilizar taladros de alta velocidad o equipos similares que generen un calor de fricción que pueda hacer que la tinta comience a curarse. Almacene la tinta fuera de los pisos fríos para reducir el tiempo de corte previo.			
CONTENIDO QUÍMICO		SOSTENIBILIDAD			
 Libre de ftalatos  Conformidad internacional  Visite https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support		 Reduced Energy Use			
RECOMENDACIONES					
 La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exige de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.					
PARÁMETROS RECOMENDADOS					
 Tipos de Telas Mezclas algodón-poliéster, 100% poliéster		 Presecado & Curado Flash: 150° F (66° C) Curado: 250°-320° F (121° -160° C)		 Limpieza Lavado a presión libre de ftalatos	
 Mallas Número: 86- 230t/in (34 -90t/cm) Tensión: 18-35n/cm3		 Carga Máx. de Pigmento N/A		 Seguridad Hoja de Seguridad: Diríjase a www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a Servicio al Cliente	
 Rasero Dureza: Media: 60-70, 60/90/60 Perfil: rectangular, afilado Pase: 2 pases, velocidad media Ángulo: 10° -20°		 Aditivos K2940 HUGGER CATALYST		Copyright© 2025, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.	
 Matriz Emulsión estándar Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%		 Almacenamiento 65°-90° F (18°-32° C) Evite la luz solar directa. Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción. Mantenga el recipiente bien sellado.			
 AVIENT SPECIALTY INKS		V5.10 (Modified: 02/18/2026)			