



INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

RIO MIX COLOR MIXING SYSTEM

WILFLEX™ Rio Mix es un sistema de mezcla de tinta sin ftalatos de bajo curado formulado para lograr un equilibrio perfecto entre la precisión del color y la opacidad para lograr el máximo rendimiento en prensas automáticas y el diseño del color. Es un sistema de mezcla de colores fácil de usar con 18 colores entremezclables que permite a los impresores producir simulaciones precisas de PANTONE®. RIO MIX es el sistema de color más opaco de la línea de sistemas de mezcla de colores de Wilflex.

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% cotton, 100% polyester, triblends, polyester blends, cotton/poly blends, cotton/lycra blends



Mallas

Número: 110-305 t/in (43-120 t/cm)





Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 60-90 Perfil: Rectangular, Afilado

Pase: Flujo medio, pase medio-rápido

Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sohre 2

Fuera de contacto: 1/16" (.2cm) Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)

Curado: 266°F - 320°F (130°C - 160°C)



Carga Máx. de Pigmento



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max ASI Finesse Base



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here: www.avient.com/resources/safety-data-sheets or contact your local CSR

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Coincidencia de color precisa y vibrante. Aprobado por PANTONE®
- Mezcla de colores fácil y precisa con tintas listas-para-usar con una viscosidad apropiada
- Excelente reproducción de color en sobreimpresión o sobre telas blancas o caras
- Impresión húmedo sobre húmedo a altas velocidades de producción con buen control del build-up
- La mejor solidez del color en pruebas de Acabado mate crocking

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Cuando se mezclan de acuerdo con las formulaciones, los colores son vibrantes, precisos y opacos, lo que permite a los impresores lograr el color más fácilmente en una variedad de sustratos y números de malla.
- Excelente reproducción del color usando malla de 160-305 t/in (62-120 t/cm) en prendas blancas o claras y sobreimpresión. Utilice una malla más fina y ahorre tinta sin sacrificar la precisión del color. Cuando imprima directamente sobre prendas oscuras, imprima con flash utilizando un squeegee suave y un número de malla más bajo
- Los colores RIO Mix no son tintas de bajo sangrado; al imprimir en telas que son propensas a migrar imprima sobre una capa de blanco low-bleed de Wilflex o sobre un bloqueador antimigrante.
- Exhibe una buena retención de color en la producción húmedo sobre húmedo de alta velocidad con un build-up mínimo. Usar mallas finas para una mejor impresión húmedo sobre húmedo
- Los colores RIO Mix se pueden curar entre 266 °F y 320 °F (130 °C y 160 °C)
- Para transfer en frío, use un papel con revestimiento o una película de poliéster. Imprima colores usando un squeegee de dureza 70 y una malla de 110-230 t/in (43-91 t/cm) seguido del polvo. Preseque a 212 °F (100 °C) durante 60 segundos. Aplique la transferencia con prensa de calor a 300 °F (150 °C) durante 10 a 12 segundos a presión media. Para transferencias en poliéster, imprima primero un blanco low-bleed v/o bloqueador. Verificar proceso

CONTENIDO QUÍMICO

Libre de ftalatos

Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance



Reduced **Energy Use**

SOSTENIBILIDAD

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT SPECIALTY INKS

V1.35 (Modified: 08/26/2025)

Copyright© 2025, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estadadar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, RPRESAS O BIMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.