



RIO MIX COLOR MIXING SYSTEM

WILFLEX™ Rio Mix es un sistema de mezcla de tinta sin ftalatos de bajo curado formulado para lograr un equilibrio perfecto entre la precisión del color y la opacidad para lograr el máximo rendimiento en prensas automáticas y el diseño del color. Es un sistema de mezcla de colores fácil de usar con 18 colores entremezclables que permite a los impresores producir simulaciones precisas de PANTONE®. RIO MIX es el sistema de color más opaco de la línea de sistemas de mezcla de colores de Wilflex.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Coincidencia de color precisa y vibrante. Aprobado por PANTONE®
- ✓ Mezcla de colores fácil y precisa con tintas listas-para-usar con una viscosidad apropiada
- ✓ Excelente reproducción de color en sobreimpresión o sobre telas blancas o caras
- ✓ Impresión húmedo sobre húmedo a altas velocidades de producción con buen control del build-up
- ✓ La mejor solidez del color en pruebas de crocking
- ✓ Acabado mate

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ✓ Cuando se mezclan de acuerdo con las formulaciones, los colores son vibrantes, precisos y opacos, lo que permite a los impresores lograr el color más fácilmente en una variedad de sustratos y números de malla.
- ✓ Excelente reproducción del color usando malla de 160-305 t/in (62-120 t/cm) en prendas blancas o claras y sobreimpresión. Utilice una malla más fina y ahorre tinta sin sacrificar la precisión del color. Cuando imprima directamente sobre prendas oscuras, imprima con flash utilizando un squeegee suave y un número de malla más bajo
- ✓ Los colores RIO Mix no son tintas de bajo sangrado; al imprimir en telas que son propensas a migrar imprima sobre una capa de blanco low-bleed de Wilflex o sobre un bloqueador antimigrante.
- ✓ Exhibe una buena retención de color en la producción húmedo sobre húmedo de alta velocidad con un build-up mínimo. Usar mallas finas para una mejor impresión húmedo sobre húmedo
- ✓ Los colores RIO Mix se pueden curar entre 266 °F y 320 °F (130 °C y 160 °C)
- ✓ Para transfer en frío, use un papel con revestimiento o una película de poliéster. Imprima colores usando un squeegee de dureza 70 y una malla de 110-230 t/in (43-91 t/cm) seguido del polvo. Preseque a 212 °F (100 °C) durante 60 segundos. Aplique la transferencia con prensa de calor a 300 °F (150 °C) durante 10 a 12 segundos a presión media. Para transferencias en poliéster, imprima primero un blanco low-bleed y/o bloqueador. Verificar proceso.

CONTENIDO QUÍMICO

- ✓ Libre de ftalatos
- ✓ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.35 (Modified: 08/26/2025)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% cotton, 100% polyester, triblends, polyester blends, cotton/poly blends, cotton/lycra blends



Mallas

Número: 110-305 t/in (43-120 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 60-90
Perfil: Rectangular, Afilado
Pase: Flujo medio, pase medio-rápido
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 266°F - 320°F (130°C - 160°C)



Carga Máx. de Pigmento



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max
ASI Finesse Base



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR