

# **AVIENT SPECIALTY INKS**

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



## **ASI Reducers**

Avient Specialty Inks ofrece una gama de reductores de viscosidad para las tintas plastisol. Estos reductores se utilizan como aditivos para modificar el flujo y las características de la impresión de las tintas plastisol.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ASI Viscosity Buster ASI Viscosity Buster LC ASI Curable Reducer
- Diseñado para reducir la viscosidad en tintas plastisol

## CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ASI Viscosity Buster LC Es una tecnología y alternativa sostenible al 2910 Viscosity Buster. ASI VISCOSITY BUSTER LC es un reductor concentrado y se utiliza para estabilizar y mejorar las propiedades de flujo de las tintas plastisol. Viscosity Buster LC es concentrado y muy eficaz en la reducción en la viscosidad en cantidades pequeñas. Empiece con un 0.5% por peso y aumente un 0.5% por peso hasta que se alcance la viscosidad deseada. No usar más del 3% por peso
- ASI Curable Reducer Es un reductor eficaz y una adición del 5% por peso reducirá la viscosidad de la mayoría de las tintas plastisol en un 25%. La adición de Curable Reducer en las cantidades sugeridas no alterará la temperatura de curado de la tinta plastisol. Las adiciones superiores al 10% pueden reducir la opacidad, el sangrado y afectar las temperaturas de curado
- ASI Viscosity Buster Es un reductor concentrado que estabilizará y mejorará las propiedades de flujo de las tintas plastisol. Viscosity Buster es concentrado y muy eficaz en la reducción de la viscosidad en cantidades pequeñas. Empiece con un 0.5% por peso y aumente un 0.5% por peso hasta que se alcance la viscosidad deseada. No usar más del 3% por peso
- ASI Viscosity Buster y el 2912 Viscosity Buster LC se utilizan mejor con plastisoles de alta viscosidad como los blancos y los bloqueadores cuando se requiere una reducción. Por favor revise las PIBs correspondientes
- Mezclar las tintas luego de agregar el reductor. Cuando use estos reductores dentro de los porcentajes sugeridos, siga los requisitos de temperatura de curado indicados en las PIB de la tinta plastisol correspondiente.
- Con todos los reductores cualquier cambio drástico en la viscosidad puede originar la alteración de las características de impresión. Almacene el ASI Viscosity Buster LC a temperatura ambiente o superior. Evite almacenar este producto en zonas frías o suelos fríos.

## **CONTENIDO QUÍMICO**

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliancesupport

## **RECOMENDACIONES**

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT SPECIALTY INKS

V1.15 (Modified: 08/25/2025)

## PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

Véase el PIB correspondiente



#### **Mallas**

Número: Véase el PIB correspondiente Tensión: Véase el PIB correspondiente



#### Rasero

Dureza: Véase el PIB correspondiente Perfil: Véase el PIB correspondiente Pase: Véase el PIB correspondiente Ángulo: Véase el PIB correspondiente



#### Matriz

Véase el PIB correspondiente Fuera de contacto: Véase el PIB correspondiente Emulsión sobre malla: Véase el PIB correspondiente



#### Presecado & Curado

Flash: Véase el PIB correspondiente Curado: Véase el PIB correspondiente



#### Carga Máx. de Pigmento

N/A



#### **Aditivos**

N/A



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here: www.avient.com/resources/safety-data-sheets or contact your local CSR

Copyright© 2025, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, PARSAN O IMPLÍCTIAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSTIO PARTICUAN PROPESTO PARTI