



ASI Suede Base

ASI Suede Base está formulada específicamente para producir un acabado suave de gamuza o de terciopelo, que es muy duradero. ASI Suede Base puede ser combinado con otras bases ASI para simular el cuero u otras superficies con textura.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Crea un diseño estampado que se siente como si fuera gamuza
- ▶ Utilicela por sí sola o mézclala con otras Bases ASI para lograr efectos de diseños ilimitados
- ▶ Se puede pigmentar para lograr infinitas combinaciones
- ▶ Se puede imprimir en pantallas planas o high density (3D)
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - preseque - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ Se obtienen mejores resultados cuando se imprime directamente sobre la tela
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento para conocer los porcentajes sugeridos. Reduzca la cantidad de colorante blanco en la fórmula, ya que la base especial aclarará el color.
- ▶ Al ajustar la temperatura de curado y el tiempo de exposición obtendrá una variedad de efectos de textura
- ▶ Curar entre 340-350°F (170-175°C) y aumentar el tiempo de exposición para asegurar el curado y lograr el efecto de agrietamiento deseado
- ▶ Después de que la impresión se haya enfriado, "craquele a mano", estirando la zona impresa para lograr una apariencia envejecida personalizada

CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



Mallas

Número: 86-230 t/in (34-91 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad alta
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 320°F (160°C)



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 10% Wilflex PC
Hasta 15% Wilflex EQ
Hasta 30% Wilflex MX/RIO
Hasta 30% Union RFU Colors
Hasta 15% Rutland C3 Boosters



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



V1.06 (Modified: 05/09/2025)