



AVIENT SPECIALTY INKS

ASI Sharp Clear LC

ASI Sharp Clear LC es un clear de bajo curado desarrollado para crear imágenes en alta resolución con detalles nítidos. El ASI Sharp Clear LC puede usarse en aplicaciones de alta densidad o mezclarse con otras tintas de textura para crear efectos únicos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Acabado satinado y tacto seco
- ▶ Bajo curado, ahorro de energía
- ▶ Gran definición de los bordes rectos, excelentes propiedades para los ángulos rectangulares
- ▶ Utilícelo como clear de sobreimpresión, se puede pigmentar o se puede sobreimprimir con color
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - preseque - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ ASI Sharp Clear LC se apila fácilmente para su aplicación en alta definición. Comúnmente se sobreimprime con colores múltiples para obtener un aspecto y tacto único.
- ▶ Adecuado para impresiones en malla fina para obtener un aspecto de tono sobre tono
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- ▶ La superficie del gel puede parecer lechosa durante la aplicación pero ganará transparencia después del curado. La transparencia del ASI Sharp Clear LC depende del espesor
- ▶ El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela y reducir el consumo de energía
- ▶ ASI Sharp Clear LC puede ser curada entre 270°F - 320°F (132°C - 160°C). Las temperaturas de curado excesivas por encima de los 350°F (177°C) pueden originar una sensación de pegajosidad en la mano, bordes redondeados y un incremento del brillo

CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.12 (Modified: 05/08/2025)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster- algodón, lycra, nylon sin recubrimiento y acrílico



Mallas

Número: 86-196 t/in (34-77 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Pasada lenta
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 10% Wilflex PC
Hasta 15% Wilflex EQ
Hasta 40% Wilflex RIO / MX
Hasta 30% Rutland C3 Boosters



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR