



### ASI Sculpture Base

ASI Sculpture Base es una base especialmente formulada para impresiones de alta densidad (3D) con una sensación de textura dura. Las imágenes impresas pueden tener una superficie lisa o con textura dependiendo del número de malla y los parámetros de impresión. ASI Sculpture Base controla los detalles más pequeños del diseño incluso en una impresión en alta densidad

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Superficie dura lisa o texturizada y excelente definición de los bordes
- Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado
- Excelente rendimiento proporcionando estructura y forma para estampados HD
- Utilícelo solo o mézclelo con otras bases ASI para lograr efectos de diseño ilimitado
- Se puede pigmentar para obtener infinitas combinaciones
- Se puede estampar en pantallas planas convencionales o para alta densidad

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - preseque - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- Es mejor cuando se estampa sobre una base de secado rápido, pero también se puede imprimir directamente
- Ajuste el fuera-de-contacto para imprimir patrones de malla en Sculpture Base para obtener una sensación de textura y un efecto de diseño único
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento para conocer los porcentajes sugeridos. Reduzca la cantidad de colorante blanco en la fórmula, ya que la base especial aclarará el color.
- La base Sculpture es excelente a la hora de mantener la forma y proporcionar estructura a los diseños de impresión en alta definición. Utilice la base Sculpture por sí sola o combínela con otras bases ASI para lograr un efecto único

#### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

#### RECOMENDACIONES

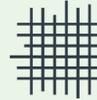
La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



##### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



##### Mallas

Número: 86-230 t/in (34-91 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



##### Rasero

Dureza: 70/90/70, 70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Velocidad baja  
Ángulo: 10-15%



##### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



##### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 320°F (160°C)



##### Carga Máx. de Pigmento

Hasta 5% Wilflex PC  
Hasta 8% Wilflex EQ o Rutland C3  
Hasta 30% Wilflex RIO/MX o Rutland M3



##### Aditivos

ASI Viscosity Buster - 1% máximo  
ASI Viscosity Buster LC - 1% máximo



##### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



##### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



##### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.11 (Modified: 06/03/2025)