



ASI SE Gel Clear LC

ASI SE Gel Clear LC se utiliza para imprimir efectos con superficie de gran brillo como el gel, el agua o la apariencia del vidrio. ASI SE Gel Clear es un efecto especial de bajo curado con elongación excelente y durabilidad al lavado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Con alto nivel de gel, aspecto brillante y sensación de pegajosidad
- ▶ Bajo curado, ahorro de energía
- ▶ Utilizar como High Density Clear sola o matizada con color
- ▶ Utilízelo como barniz de sobreimpresión para mejorar la intensidad del color y crear superficies brillantes
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - preseque - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ Si usa pantallas múltiples, imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión
- ▶ Comúnmente usado para producir brillo húmedo o efectos de gotas de agua
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- ▶ El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela y reducir el consumo de energía
- ▶ El ASI SE Gel Clear LC puede ser curado entre 270°F - 320°F (132°C - 160°C)

CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón, lycra, nylon sin recubrimiento y acrílico



Mallas

Número: 24-110 t/in (9-43 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Pasada lenta
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 10% Wilflex PC
Hasta 15% Wilflex EQ
Hasta 40% Wilflex RIO / MX
Hasta 30% Rutland C3 Boosters



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



V1.11 (Modified: 05/08/2025)