



ASI Hugger Catalyst

ASI Hugger Catalyst es un aditivo usado para aumentar la adherencia de las tintas plastisol sobre nylon u otros materiales de tejido tupido.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Utilícelo al imprimir sobre nylon, bolsas otras superficies resbaladizas a las que el plastisol tiene dificultades para adherirse
- Se puede trabajar con tintas plastisol que no contengan agua

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Mezclar las tintas luego de agregar el catalizador
- Mezclar hasta un 10% por peso del ASI Hugger Catalyst a la tinta plastisol para imprimir sobre nylon de tejido tupido como paraguas, bolsos y chaquetas
- Cuando se imprime sobre material de nylon que ha sido tratado para repeler el agua, se debe eliminar el impermeabilizante. Elimine el impermeabilizante limpiando la zona de impresión con alcohol o acetona. Compruebe la penetración del impermeabilizante con pequeñas gotas de agua. Las gotas de agua se extenderán y penetrarán en el tejido si el revestimiento impermeable se ha sido retirado correctamente.
- ASI Hugger Catalyst se activa al exponerse a la humedad del aire. La cantidad de exposición a la humedad determina la vida útil de la tinta mezclada. La vida útil suele oscilar entre 4 y 8 horas
- OTROS USOS: ASI Hugger Catalyst puede utilizarse hasta un 3% por peso para reducir los problemas de fibrilación cuando imprime sobre 100% algodón
- La reacción de reticulación entre el catalizador y la tinta toma aproximadamente de 48 a 72 horas en adherirse completamente a la tela. La evaluación de adherencia debe ser realizada después de completado el proceso de reticulación
- Inmediatamente después de la impresión remueva la tinta catalizada de las pantallas usando solventes de limpieza para prevenir daños permanentes en la malla. Limpie los raseros y otros elementos de impresión inmediatamente después de su uso

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

Véase el PIB correspondiente



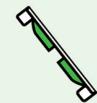
Mallas

Número: Véase el PIB correspondiente
Tensión: Véase el PIB correspondiente



Rasero

Dureza: Véase el PIB correspondiente
Perfil: Véase el PIB correspondiente
Pase: Véase el PIB correspondiente
Ángulo: Véase el PIB correspondiente



Matriz

Véase el PIB correspondiente
Fuera de contacto: Véase el PIB correspondiente
Emulsión sobre malla: Véase el PIB correspondiente



Presecado & Curado

Flash: Véase el PIB correspondiente
Curado: Véase el PIB correspondiente



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.10 (Modified: 06/04/2025)