



ASI HD Soft Density

ASI HD Soft Density está específicamente formulada para impresiones de alta densidad (3D) con un sensación de textura suave. Las imágenes impresas pueden tener una superficie lisa o texturizada, dependiendo del número de malla y los parámetros de impresión. HD Soft Density es suave al tacto, duradera y elongable y se imprime en una amplia gama de medidas de números de mallas y pantallas sin espesante

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ASI HD Soft Base
- ASI HD Soft White
- ASI HD Soft Black
- Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado
- Superficie suave, lisa o texturizada y buena definición de los bordes
- Se puede imprimir en pantallas planas o high density (3D)
- Se puede pigmentar para obtener infinitas combinaciones

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - preseque - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- Se obtienen mejores resultados cuando se imprime directamente sobre la tela
- Ajuste el fuera-de-contacto para imprimir patrones de malla en HD Soft Base para obtener una sensación de textura y un efecto de diseño único
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento para conocer los porcentajes sugeridos. Reduzca la cantidad de colorante blanco en la fórmula, ya que la base especial aclarará el color.
- Ajustando la temperatura de curado y tiempo de exposición podrá obtener diversos efectos de textura

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster- algodón y algunos tejidos sintéticos



Mallas

Número: 86-230 t/in (34-91 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 70/90/70, 70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad media
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 320°F (160°C)



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 10% Wilflex PC
Hasta 15% Wilflex EQ
Hasta 30% Wilflex MX/RIO
Hasta 15% Rutland C3 Booster



Aditivos

ASI Viscosity Buster - 1% máximo
ASI Viscosity Buster LC - 1% máximo



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



V1.12 (Modified: 06/05/2025)