



### ASI Flocking Adhesive

ASI Flocking Adhesive es un adhesivo de plastisol listo para la impresión sobre cartulina (papel). El ASI Flocking Adhesive no está diseñado para la impresión de prendas de vestir.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Adhesivo flock para tarjetas de papel
- Máxima adherencia a la tarjeta de cartulina y fibras aterciopeladas
- Lista para usar, especialmente formulada para aplicar sobre cartulina
- Formulado para prevenir que el papel se deforme debido a la humedad
- Se puede pigmentar con colorantes plastisol

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- Utilice una técnica de impresión para ajustar el depósito y sólo transferir la tinta de la parte delantera a la parte trasera de la malla. Transfiera la tinta a la superficie de la tarjeta con una pasada ligera con rasero usando la presión precisa para despejar la malla
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento.
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- Aplique las fibras de flock sobre el adhesivo flock húmedo que ha sido impreso sobre la tarjeta
- Asegure las fibras flock sobre el adhesivo flock a una temperatura de curado de 320°F (160°C). El adhesivo de la base aumenta a medida que el adhesivo se enfría

#### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

#### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



##### Tipos de Telas

Cotton, Cotton Blends, Polyester



##### Mallas

Número: 86-110 t/in (34-43 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm<sup>2</sup>



##### Rasero

Dureza: 70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Pasada suave  
Ángulo: 10-15%



##### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



##### Presecado & Curado

Flash: NA  
Curado: 320°F (160°C)



##### Carga Máx. de Pigmento

Hasta 15% Wilflex PC  
Hasta 30% Wilflex EQ  
Hasta 30% Rutland C3 Boosters



##### Aditivos

N/A



##### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



##### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



##### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.07 (Modified: 06/03/2025)