



ASI Flexipuff Additive

ASI Flexipuff Additive es un aditivo diseñado para brindar un efecto elevado "puff". Este aditivo se utiliza para aumentar la opacidad impresa con un ligero soplido.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Produce una leve "puff" elevada
- ▶ Se puede usar como aditivo para reducir el brillo
- ▶ Aditivo para tinta plastisol
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Para un efecto HD puff, consulte ASI Nupuff Base y utilícelo como base o aditivo
- ▶ Se puede conseguir efectos diferentes a través de pasadas múltiples, curado con flash, pantallas con mallas gruesas y la sobreimpresión con tintas estándar y especiales
- ▶ En una impresión multicolor, use flash para la capa de puff antes del siguiente color
- ▶ Mejores resultados cuando se imprime directamente sobre tela
- ▶ Para colores Pantone® seleccione el color Pantone® dos tonos más oscuros, dado que el color se aclarará
- ▶ Mezcle hasta un 30% por peso de aditivo Flexipuff para lograr un efecto puff.
- ▶ Mezcle hasta un 2% en peso para reducir el brillo de las tintas plastisol
- ▶ Si imprime un área grande en telas livianas podría generar arrugas; para reducir esto, imprima usando un patrón de puntos (un 80% de sólidos).

CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

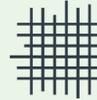


PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



Mallas

Número: 86-160 t/in (34-62 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad media
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 320°F (160°C)



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Aditivos

N/A



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here: www.avient.com/resources/safety-data-sheets or contact your local CSR



V1.09 (Modified: 06/03/2025)