



### ASI Cork Base

ASI Cork Base está formulada específicamente para simular la textura del corcho. La superficie de la tinta es suave al tacto, pero muy duradera y elástica. ASI Cork Base puede ser usada en todo tipo de de aplicaciones de impresión, incluyendo impresiones de alta, media y baja densidad.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Textura lisa y elevada con efecto corcho
- ▶ Se puede pigmentar para lograr infinitas combinaciones
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado
- ▶ Utilicela por sí sola o mézclela con otras Bases ASI para lograr efectos de diseños ilimitados
- ▶ Se puede imprimir en pantallas planas o high density (3D)

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - presequé - imprima. Use una descarga fuerte para llenar completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ Es mejor cuando se estampa sobre una base de secado rápido, pero también se puede imprimir directamente
- ▶ Ajuste fuera de contacto para imprimir patrones de malla en la Sculpture Base para obtener una sensación de textura y un efecto de diseño único
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento para conocer los porcentajes sugeridos. Reduzca la cantidad de colorante blanco en la fórmula, ya que la base especial aclarará el color.
- ▶ Ajustando la temperatura de curado y tiempo de exposición podrá obtener diversos efectos de textura

### CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

### PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



#### Mallas

Número: 86-230 t/in (34-91 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



#### Rasero

Dureza: 70/90/70, 70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Hard flood, Medium stroke  
Ángulo: 10-15%



#### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



#### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 320°F (160°C)



#### Carga Máx. de Pigmento

Hasta 10% Wilflex PC  
Hasta 15% Wilflex EQ, Rutland C3  
Hasta 30% Wilflex MX/RIO, Rutland M3



#### Aditivos

2910 Viscosity Buster - 1% máximo  
2912 Viscosity Buster LC - 1% máximo



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



#### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.07 (Modified: 06/03/2025)