



## PERFORMANCE LC WHITE

PERFORMANCE LC WHITE combina la mejor resistencia al sangrado de su clase con un rendimiento ultrastretch para una sensación de suavidad y flexibilidad en la mano de primera calidad. Está diseñado para imprimir sobre variedad de tejidos especiales, incluyendo ropa de compresión, prendas elásticas que contienen spandex lycra o elastano, poliéster, mezclas y tri-mezclas.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta opacidad, excelente cobertura, blanco brillante
- Adhesión a sustratos difíciles
- Estiramiento superior
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de sangrado
- Excelente resistencia al sangrado en un amplio rango de temperatura
- Apto para impresión manual y automática.

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Revuelva las tintas antes de imprimir
- Utilice mallas consistentes de alta tensión y raseros de bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión.
- Utilice una técnica de impresión para asegurar un buen depósito de tinta para maximizar la resistencia al sangrado y la fuerza de la película propiedades
- Performance LC White es una tinta de gran cuerpo con una velocidad de impresión moderada. Utilice un entintado fuerte y una presión de rasero media.
- Performance LC White es una tinta de bajo sangrado. Para tejidos difíciles que utilizan tintes de sublimación, se requiere una base de bloqueo de sangrado como RIVAL SPORT LC DEFENDER
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente.
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura, un ajuste de temperatura de horno más bajo con una velocidad de cinta más lenta manteniendo la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre lo mejor para proteger el tejido, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía.
- Performance LC White puede curarse entre 132°C - 160°C (270°F - 320°F). Puede ser necesario de la gama de temperaturas y/o tiempos de permanencia más largos pueden ser necesarios para lograr un curado adecuado en trabajos que contengan algodón, altos depósitos de tinta o prendas de gran peso
- Apto para usar como flash blanco base o como blanco hi-lite

### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: [www.avient.com/wilflex-compliance](http://www.avient.com/wilflex-compliance)

### SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



### PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

100% poliéster, triblends, poliéster mezclas, mezclas de algodón y poliéster, Lycra / Spandex blends, 100% nylon Jersey/ \*No apto para todos los sustratos de nailon. Pruebas previas a la producción.



#### Mallas

Número: 86-230 t/in (34-90 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



#### Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 70  
Perfil: Cuadrado, agudo  
Pase: Entintado fuerte, pasada rápida.  
Ángulo: 10-15%



#### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



#### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 270°F (132°C) Entire ink film



#### Carga Máx. de Pigmento

N/A



#### Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



#### Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.31 (Modified: 05/06/2025)