



Superbond Adhesive

Wilflex™ SuperBond Adhesive es un adhesivo de transferencia de plastisol hot-peel/hot-split especialmente formulado. El SuperBond Adhesive creará transferencias que tienen una excelente durabilidad, elongación y propiedades de lavado en telas que no están totalmente acondicionadas para las tintas de transferencia de plastisol hot-split convencionales

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente resistencia a la abrasión y al agrietamiento
- Se puede utilizar como adhesivo foil para impresión directa
- Excelente adherencia a los tejidos.
- Elongación máxima.

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Es posible que se requieran ajustes al mecanismo de secado ya que las variables de diferentes tipos de secado (calor), la longitud del transportador del secador y las unidades de secado afectarán al acabado general de la transferencia
- La mayoría de los papeles de transferencia estándar se pueden utilizar con confianza. Si se requiere una transferencia de tacto más suave, se recomienda un papel de transferencia sin revestimiento. En la mayoría de casos, se requerirá un papel de transferencia hotsplit/hot-peel.
- Realice una prueba previa de todas las telas para determinar las propiedades deseadas antes de comenzar la impresión en serie.

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.21 (Modified: 04/29/2025)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas de algodón, rayón, lino, nylon sin recubrimiento y Lycra.



Mallas

Número: 86-158 t/in (34-62 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



Rasero

Dureza: 60-80
Perfil: Duro, Cuadrado
Pase: Flujo fuerte, velocidad lenta
Ángulo:



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla:



Presecado & Curado

Flash: 160°F (70°C)
Curado: 320°F (160°C) Transfer: 375°F (171°C)



Carga Máx. de Pigmento

10% Max



Wilflex™ Aditivos



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR