

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO		RUTLAND™			
EL9065 PREMIER LB WHITE					
EL9065 Premier LB es un blanco low-bleed de alta opacidad desarrollado para impresiones de tacto súper suave sobre mezclas de tejido contemporáneas, delgadas y livianas donde no exista una preocupación de migración del colorante extrema. Esta tinta ofrece una gran resistencia a la migración brindando una película de alta opacidad, consistencia cremosa, con excelente capacidad de impresión y gran control de la fibrilación. Esta tinta low-bleed de puff mínimo es excelente para entornos de alta productividad, ideales para prensas automáticas.					
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES		CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN			
 EL9065 Premier LB es una excelente opción para impresiones de alto rendimiento cuando se necesita un blanco low-bleed para mezclas de algodón, poliéster y rayón.  Recomendado para mezclas finas y tri-blends debido a sus excelentes propiedades de control de la fibrilación.  Mínimo o ningún puff en comparación con la mayoría de las tintas low-bleed.  Fórmula de bajo tack para un corte rápido.  Cuerpo cremoso y corto para una mejor imprimibilidad.  Se puede utilizar como base (primera capa) o como blanco independiente. Imprima a través de mallas altas a una sola pasada para diseños de camisetas con estilo vintage.		 Si nota que EL9065 Premier LB White trepa por el rasero se puede deber a que la tinta no se ha cortado lo suficiente.  Para imprimirlo como primera capa, EL9065 Premier LB White debe limpiar la pantalla en el segundo de los dos trazos de impresión. Preseque (flash) y agregue un tercer pase para imprimirlo como un blanco independiente.  Siempre que sea posible, almacene las tintas low-bleed y de poliéster fuera del piso frío, o en una habitación con control de temperatura para minimizar la necesidad de "precorte" antes de su uso.  Si la tinta no se cura al salir del horno, esto indica que el depósito de tinta no alcanzó los 300 °F (149°C). Verifique la temperatura del depósito de tinta con una termocupla.  Puede presentarse el efecto "fantasma" en algunas telas debido a los colorantes del tejido utilizados. Realice una prueba previa exhaustiva de este blanco en prendas de color claro que incluya también pruebas de lavado.  Esta tinta fue diseñada para prensas automáticas de mayor velocidad, pero se puede usar en prensas manuales.			
CONTENIDO QUÍMICO					
 Libre de ftalatos  Conformidad internacional  Visite https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support					
RECOMENDACIONES					
 La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.					
PARÁMETROS RECOMENDADOS					
 Tipos de Telas Mezclas algodón-poliéster		 Presecado & Curado Flash: 220°F (105°C) Curado: 300°F (149°C)		 Limpieza La tinta no utilizada deberá eliminarse de forma responsable. Usar limpiadores de plastisol estándar, lavado a presión o degradantes de tinta.	
 Mallas Número: 86-305 t/in (34-120 t/cm) Tensión: 18n-25n/cm3		 Carga Máx. de Pigmento N/A		 Seguridad Hoja de Seguridad: Diríjase a www.avient.com/resources/safety-datasheets o contacte a Servicio al Cliente	
 Rasero Dureza: 70, 60/90/60, 65/95/65 Perfil: Rectangular Pase: 2+ Ángulo: 10-20%		 Aditivos K2910 VISCOSITY BUSTER		Copyright© 2024, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.	
 Matriz 2 y 2 Fuera de contacto: 1/16" (2mm) o mayor Emulsión sobre malla: 15-20%		 Almacenamiento 65 -95° F (18 -35° C) Evite la luz solar directa. Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción. Mantenga el recipiente bien sellado.			
		AVIENT SPECIALTY INKS		V5.10 (Modified: 05/06/2025)	