



Infinite FX Brittle Inks

Infinite FX Brittle Inks son tintas específicamente formuladas que tienen la capacidad de quebrarse y agrietarse fácilmente cuando se aplica presión a la superficie. La distorsión de la superficie mediante la flexión o el estiramiento hace que la tinta se agriete y quiebre. Las tintas quebradizas tienen un acabado desgastado y duro que puede asemejarse a una pintura agrietada o a un aspecto desgastado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- 2582 Infinite FX Brittle Base
- 11000 Infinite FX Brittle White
- Excelente adherencia y durabilidad al lavado
- Aplicación resistente y duradero para un efecto agrietada o de aspecto vintage
- No se seca en la pantalla
- Se puede pigmentar para obtener infinitas combinaciones

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- Si usa pantallas múltiples, imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión
- El depósito de tinta es crucial para lograr los resultados de agrietamiento, use una técnica de impresión que asegure un buen depósito de tinta y compruebe su idoneidad
- Imprima directamente sobre la tela para lograr mejores resultados de agrietamiento
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento para conocer los porcentajes sugeridos.
- Curar entre 340-350°F (170-175°C) y aumentar el tiempo de exposición para asegurar el curado y lograr el efecto de agrietamiento deseado
- Después de que la impresión se haya enfriado, "craquele a mano", estirando la zona impresa para lograr una apariencia envejecida personalizada

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



Mallas

Número: 86-110 t/in (34-43 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



Rasero

Dureza: 70/90/70, 70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad alta
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 340-350°F (170-175°C)



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 5% Wilflex PC
Hasta 8% Wilflex EQ
Hasta 30% Wilflex RIO/MX
Hasta 5% Rutland C3 Booster



Aditivos

2910 VISCOSITY BUSTER - 1% máximo
2912 VISCOSITY BUSTER - 1% máximo



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.07 (Modified: 10/01/2024)