



2584 Infinite FX Rock Base

2584 Infinite FX Rock Base es una base específicamente formulada para impresiones de alta densidad para crear efectos de textura súper dura como una roca sólida o una cuerda gruesa o superficies con textura de tela . 2584 Infinite FX Rock Base puede usarse sola o en combinación con otras bases Infinite FX para crear diversos efectos especiales.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Superficie dura lisa o texturizada y excelente definición de los bordes
- Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado
- Excelente rendimiento proporcionando estructura y forma para estampados HD
- Utilícelo solo o mézclelo con otras bases Infinite FX para lograr efectos de diseño ilimitado
- Se puede pigmentar para obtener infinitas combinaciones
- Se puede estampar en pantallas planas convencionales o para alta densidad

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - presequé - imprima. Llene completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- Es mejor cuando se estampa sobre una base de secado rápido, pero también se puede imprimir directamente
- Ajuste el fuera-de-contacto para imprimir patrones de malla en Rock Base para obtener una sensación de textura y un efecto de diseño único
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento para conocer los porcentajes sugeridos.

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



Mallas

Número: 86-230 t/in (34-91 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 70/90/70, 70
Perfil: Rectangular
Pase: Velocidad baja
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)
Curado: 320°F (160°C)



Carga Máx. de Pigmento

Hasta 5% Wilflex PC
Hasta 8% Wilflex EQ o Rutland C3
Hasta 30% Wilflex RIO/MX o Rutland M3



Aditivos

2910 VISCOSITY BUSTER - 1% máximo
2912 VISCOSITY BUSTER - 1% máximo



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR



V1.03 (Modified: 10/01/2024)