



### 2572 Infinite FX Cork Base

2572 Infinite FX Cork Base está formulada específicamente para simular la textura del corcho. La superficie de la tinta es suave al tacto, pero muy duradera y elástica. 2572 Infinite FX Cork Base puede ser usada en todo tipo de aplicaciones de impresión, incluyendo impresiones de alta, media y baja densidad.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Textura lisa y elevada con efecto corcho
- ▶ Se puede pigmentar para lograr infinitas combinaciones
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado
- ▶ Utilicela por sí sola o mézclala con otras Bases Infinite FX para lograr efectos de diseños ilimitados
- ▶ Se puede imprimir en pantallas planas o high density (3D)

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Para obtener los mejores resultados en alta definición, use mallas abiertas con una película capilar de 200 - 400 micras e imprima - presequé - imprima. Use una descarga fuerte para llenar completamente las áreas abiertas de la pantalla con tinta, luego imprima con un rasero a presión media
- ▶ Es mejor cuando se estampa sobre una base de secado rápido, pero también se puede imprimir directamente
- ▶ Ajuste fuera de contacto para imprimir patrones de malla en la Sculpture Base para obtener una sensación de textura y un efecto de diseño único
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento para conocer los porcentajes sugeridos. Reduzca la cantidad de colorante blanco en la fórmula, ya que la base especial aclarará el color.
- ▶ Ajustando la temperatura de curado y tiempo de exposición podrá obtener diversos efectos de textura

#### CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

#### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

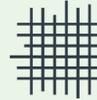


#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



##### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



##### Mallas

Número: 86-230 t/in (34-91 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



##### Rasero

Dureza: 70/90/70, 70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Hard flood, Medium stroke  
Ángulo: 10-15%



##### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



##### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 320°F (160°C)



##### Carga Máx. de Pigmento

Hasta 10% Wilflex PC  
Hasta 15% Wilflex EQ, Rutland C3  
Hasta 30% Wilflex MX/RIO, Rutland M3



##### Aditivos

2910 Viscosity Buster - 1% máximo  
2912 Viscosity Buster LC - 1% máximo



##### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



##### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



##### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.04 (Modified: 10/01/2024)