



### 2535 Infinite FX Particle Base

2535 Infinite FX Particle Base es una base transparente específicamente diseñada para imprimir partículas de glitter. Particle Base permite una creatividad infinita en diseños y puede ser mezclada con glitter de múltiples tamaños y colores. 2535 Infinite FX Particle Base es un efecto especial de bajo curado con excelente adherencia y durabilidad al lavado

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Añada partículas de glitter a la base para lograr diseños infinitos
- Se puede pigmentar con colorantes plastisol
- Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado
- Bajo curado, ahorro de energía
- Utilícelo sobre fondos de varios colores y bases para lograr efectos diferentes

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- Mezcle hasta 15% de glitter dependiendo del tamaño de las partículas y del aspecto deseado, mezcle bien. Un tamaño de partícula de .008" x .008" es una buena opción
- Si usa pantallas múltiples, imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión. Puede ser mezclada con otras bases Infinite FX HD o clears
- Estampe directamente sobre la tela o sobre una placa base de secado rápido. Utilizar una base apropiada cuando imprima sobre prendas que tienden a sangrar
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- Los metálicos reflejan el calor infrarrojo y se recomienda una secadora de aire para el curado . Si usa un horno eléctrico, prolongue el tiempo de exposición para lograr el curado apropiado
- El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía
- Para transferencias en frío, use un papel antiadherente recubierto o película de poliéster. Imprima usando rasero de 70 de dureza y el número de malla recomendada, seguido del adhesivo. Fije a 212°F (100°C) a 60 s. Transfiera con una prensa de calor a 300°F (150°C) por 10-12 s a presión media. Para transferencias en poliéster, use un blanco de bajo sangrado y/o bloqueador. Verifique el proceso

#### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

#### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



##### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



##### Mallas

Número: 24-61 t/in (9-24 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



##### Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Velocidad media  
Ángulo: 10-15%



##### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



##### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 270°F (132°C)  
Toda la película de la tinta



##### Carga Máx. de Pigmento

Hasta 5% Wilflex PC  
Hasta 10% Wilflex EQ, Rutland C3  
Hasta 15% Wilflex RIO/MX, Rutland M3



##### Aditivos

N/A



##### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



##### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



##### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.02 (Modified: 09/26/2024)