



### 2530 Infinite FX Shimmer Base

2530 Infinite FX Shimmer Base es una base transparente especialmente diseñada para imprimir partículas de shimmer. La base shimmer permite una creatividad infinita en diseños y puede ser mezclada con múltiples partículas de shimmer. 2530 Infinite FX Shimmer Base es un efecto especial de bajo curado con excelente adherencia y durabilidad al lavado.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Agregar partículas de shimmer a la base para lograr infinitos diseños
- Se puede pigmentar con colorantes plastisol
- Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado
- Bajo curado, ahorro de energía
- Se puede utilizar sobre fondos de varios colores y como base para lograr efectos diferentes

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión
- Mezclar hasta un 15% de partículas de shimmer para obtener el aspecto deseado, mezclar apropiadamente. Si usa pantallas múltiples, imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión
- Estampe directamente sobre la tela o sobre una capa base de rápido flash. Utilizar la base apropiada cuando imprima sobre prendas que tienden a presentar migración del colorante del tejido
- Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- Los metálicos reflejan el calor infrarrojo y se recomienda una secadora de aire para el curado . Si usa un horno eléctrico, prolongue el tiempo de exposición para lograr el curado apropiado
- El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de la cinta más lenta mientras se mantiene la temperatura de curado de la tinta recomendada es siempre mejor para proteger la tela, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía
- Para transferencias en frío, use un papel antiadherente recubierto o película de poliéster. Imprima usando rasero de 70 de dureza y el número de malla recomendada, seguido del adhesivo. Fije a 212°F (100°C) a 60 s. Transfiera con una prensa de calor a 300°F (150°C) por 10-12 s a presión media. Para transferencias en poliéster, use un blanco de bajo sangrado y/o bloqueador. Verifique el proceso

#### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

#### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



##### Tipos de Telas

100% algodón, mezclas poliéster-algodón y algunos tejidos sintéticos



##### Mallas

Número: 86-160 t/in (34-62 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm<sup>2</sup>



##### Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Velocidad media  
Ángulo: 10-15%



##### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



##### Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 270°F (132°C) La película completa



##### Carga Máx. de Pigmento

Hasta 5% Wilflex PC  
Hasta 10% Wilflex EQ, Rutland C3  
Hasta 15% Wilflex RIO/MX, Rutland M3



##### Aditivos

N/A



##### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



##### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



##### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.02 (Modified: 09/26/2024)