



### 2470 Infinite FX Therm-O-Line Clear

2470 Infinite FX Therm-O-Line Clear es un clear multiuso de viscosidad alta que puede ser usado como gel para sobreimpresión, base de partículas metálicas o adhesivo flock.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ Gel de apariencia semi-brillante
- ▶ Utilícelo como adhesivo flock sobre las prendas
- ▶ Utilizar como High Density Clear sola o matizada con color
- ▶ Utilícelo como barniz de sobreimpresión para mejorar la intensidad del color y crear superficies semibrillantes
- ▶ Excelente adherencia, elasticidad y durabilidad al lavado

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ Utilice una malla apropiadamente tensionada y raseros (squeegees) de borde rectangular para obtener los mejores resultados en la impresión.
- ▶ Utilice una técnica de impresión para ajustar el depósito y sólo transferir la tinta de la parte delantera a la parte trasera de la malla. Transfiera la tinta a la superficie de la tarjeta con una pasada ligera con rasero usando la presión precisa para despejar la malla
- ▶ Imprima en la última posición o aplique flash después de cada impresión si usa pantallas múltiples
- ▶ Se puede pigmentar con tintas directas y pigmentos plastisol. Consulte la sección Carga de Pigmento. Ajuste el % de colorante agregado en base a la intensidad de los colorantes y saturación de color deseado
- ▶ Presenta una apariencia ámbar en la cubeta, pero ganará transparencia después del curado.
- ▶ Para la aplicación de flock, imprima usando rasero de 70 de dureza, malla 86-110 t/in (34-43 t/cm) con un emulsión de 200 micras, luego aplique las fibras de flock sobre la capa de tinta húmeda y cure a 320°F (160°C)
- ▶ Para mejorar la adherencia del flock, añada hasta 5% de Infinite FX Hugger Catalyst. La adición del Hugger Catalyst reduce la vida útil de 4-8 horas

#### CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

#### RECOMENDACIONES

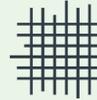
La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



#### PARÁMETROS RECOMENDADOS



**Tipos de Telas**  
100% algodón



**Mallas**  
Número: 86-230 t/in (34-90 t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



**Rasero**  
Dureza: 60/90/60, 60-70  
Perfil: Rectangular  
Pase: Pasada lenta  
Ángulo: 10-15%



**Matriz**  
2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20% o 200-400 micras



**Presecado & Curado**  
Flash: 220°F (105°C)  
Curado: 270°F - 320°F (132°C - 160°C)



**Carga Máx. de Pigmento**  
Hasta 10% Wilflex PC  
Hasta 15% Wilflex EQ, Rutland C3  
Hasta 40% Wilflex RIO/MX, Rutland M3



**Aditivos**  
2940 Hugger Catalyst



**Almacenamiento**  
65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.  
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



**Limpieza**  
Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



**Seguridad**  
Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR



V1.05 (Modified: 09/26/2024)