



## EPIC™ RIVAL SPORT COLORS

WILFLEX™ Epic RIVAL SPORT Colors son colores de baja migración y bajo curado que ofrecen la máxima cobertura con el menor número de trazos para una consistencia de color al imprimir directamente sobre tejido oscuro o sobre una base inferior. Un rendimiento superior en prensa y unos resultados de impresión excepcionales en las prendas actuales, los impresores ganan a lo grande con los colores de bajo curado Wilflex Rival Sport.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado mate con baja adherencia superficial
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de migración
- Colores opacos. Excelente reproducción del color sobre una capa base y directa a prendas claras y oscuras
- Resistencia superior a la migración, reduciendo la necesidad de una base en poliésteres
- Imprimibilidad mejorada

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Utilice mallas consistentes de alta tensión y raseros de bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión.
- Buena reproducción del color utilizando 160-230 t/in (62-90 t/cm) en bases de apoyo blancas y oscuras (blockers) y directamente sobre sustratos oscuros. Para colores de tinta más claros, utilice 110-160 t/in (43-62 t/cm) para una mejor reproducción del color cuando imprima directamente sobre sustratos oscuros. Utilice una técnica de impresión con flash cuando imprima directamente sobre sustratos oscuros.
- Para obtener los mejores resultados en bolsas de polipropileno no tejido, imprima una sola vez utilizando una malla de 110-160 t/in (43-62 t/cm) con una rasqueta de 60 ó 70 de una dureza.
- EPIC Rival Sport Colors son tintas de bajo curado y baja migración. Para tejidos difíciles que utilizan sublimación, puede ser necesaria una base de bloqueo de sangrado como EPIC RIVAL SPORT LC DEFENDER.
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente.
- EPIC RIVAL SPORT Colors puede curarse entre 121°C - 149°C (250°F - 300°F). Es posible que sea necesario trabajar a temperaturas más altas y/o tiempos de permanencia más largos para conseguir un curado adecuado en trabajos que contengan algodón o prendas de gran peso. Utilice una configuración de 250 en telas sensibles y no elásticas, como polipropileno, rayón o denier.
- Para transferencias cold-peel, utilice un papel antiadherente revestido o una película de poliéster. Imprima los colores con un rasero de 70 y una malla de 110-230 t/in (43-91 t/cm) seguida de un espolvoreado. Gel a 212°F (100°C) durante 60 seg. Aplique la transferencia con una prensa térmica a 150°C (300°F) durante 10-12 segundos a presión media. Para transferencias sobre poliéster, apóyese con un blanco de bajo sangrado y/o bloqueador. Verifique el proceso

### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: [www.avient.com/wilflex-compliance](http://www.avient.com/wilflex-compliance)

### SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



### PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

100% poliéster, mezclas de poliéster, 100% nylon Jersey, NWPB (bolsas de polipropileno no tejido)



#### Mallas

Número: 86-230 t/in (34-90t/cm)  
Tensión: 25-35 n/cm2



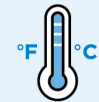
#### Rasero

Dureza: 60/90/60, 60-70  
Perfil: Square, Sharp  
Pase: Entintado fuerte, pasada lenta-media  
Ángulo: 10-15%



#### Matriz

2 sobre 2  
Fuera de contacto: 1/16" (.2cm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



#### Presecado & Curado

Flash: 160°F (70°C)  
Curado: 250°F - 300°F(121°C - 148°C)



#### Carga Máx. de Pigmento

N/A



#### Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



#### Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here: [www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets) or contact your local CSR



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.35 (Modified: 07/15/2024)