



2200 EPIC™ RIVAL SPORT LC WHITE

WILFLEX™ Epic RIVAL SPORT LC WHITE™ es una nueva tecnología con mejor rendimiento para prendas deportivas de poliéster e impresión de números de equipos en deportes. Utilízela en combinación con los colores Rival Sport LC Colors para una solución a la impresión de sustratos de poliéster que requieren baja temperatura de curado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Opacidad mejorada
- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de migración.
- Rango de curado mejorado
- Imprimibilidad mejorada.
- Excellent bleed resistance at a wide temperature range

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Revuelva las tintas antes de imprimir
- Use una malla de pantalla consistente y de alta tensión y raseros con bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión
- Utilice una técnica de impresión para asegurar un buen depósito de tinta para maximizar la resistencia a la migración y propiedades de resistencia de la película.
- Rival Sport LC White demuestra mejorar la imprimibilidad haciéndola ideal para la impresión manual y automática
- Rival Sport LC White™ es una tinta de bajo curado. Para tejidos difíciles que utilizan tintes de sublimación, se requiere una base de bloqueo antimigrante como EPIC RIVAL SPORT LC DEFENDER.
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura, un ajuste de temperatura de horno más bajo con una velocidad de cinta más lenta manteniendo la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre lo mejor para proteger el tejido, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía.
- Rival Sport White puede curarse entre 121°C - 148°C (250°F - 300°F). Es posible que se requiera trabajar a temperaturas más altas y/o tiempos de permanencia más largos para lograr un curado adecuado en trabajos que contengan algodón, grandes depósitos de tinta o prendas de gran peso. Utilice una configuración de 250 en telas sensibles y no elásticas, como polipropileno, rayón o denier.
- Apto para usar como flash blanco base o como blanco hi-lite

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.32 (Modified: 07/15/2024)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% poliéster, mezclas de poliéster, 100% nylon Jersey, NWPB (bolsas de polipropileno no tejido)"



Mallas

Número: 86-230 t/in (34-90t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



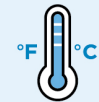
Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 70
Perfil: Cuadrado, agudo
Pase: Entintado fuerte, pasada rápida
Ángulo: 10-15%



Matriz

2 over 2
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 160°F (70°C)
Curado: 250°F - 300°F (121°C - 148°C)
Entire ink film



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR