



PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas



100% Algodón. Telas sintéticas y mezclas, pero puede requerir Aquarius™ Migration Stop para evitar la migración del colorante del tejido

Mallas



Número: 86- 230T/in (34 -90T/cm)
Tensión: 18-35n/cm3

Rasero



Dureza: 60-90-60
Perfil: rectangular, cuadrado
Pase: x2 pase, velocidad media
Ángulo: 10-15%

Matriz



Emulsión resistente al agua
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%

Presecado & Curado



Flash: 180°-200°F (80°-94°C)
Curado: Algodón: 320°F/160°C por 90 s,
Poliéster: 305°F/151°C por 90 s

Carga Máx. de Pigmento



Máximo 12%

Aquarius™ Aditivos



Aquarius™ Softener 1-5%
Aquarius™ Thickener 0.1-1%
Aquarius™ Retarder Gel 1-5%

Almacenamiento



Almacenar en contenedores sellados 12 meses desde la fabricación >40°F (5°C) <77°F (25°C)

Limpieza



Agua y detergente suave

Seguridad



Visite:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a su representante de ventas

Aquarius™ High Solids consiste en un blanco de alta opacidad, una base transparente y una base antimigrante negra lista para usar. Diseñados para proporcionar la máxima opacidad y brillo de color con un tacto suave y flexible. Se usa en combinación con Aquarius™ Pigmentos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta Opacidad.
- Superficie lisa, mate y sin rugosidades.
- Excelente tiempo de trabajo en la pantalla.
- Excelente durabilidad al lavado y resistencia al crocking.
- Flash rápido.

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- El blanco se puede utilizar como blanco directo, como base o como blanco de realce (luz) cuando se imprime en telas oscuras.
- Los colores deben mezclarse siguiendo el sistema de mezcla IMS Pantone® con un máximo de 12% de carga de pigmento para asegurar la resistencia al crocking.
- Utilice mallas 86-230T/in (34-90T/cm) para obtener el mejor rendimiento y opacidad.
- Las paletas deben precalentarse a 140°F/60°C. Imprima con 1/16" o 2 mm fuera de contacto.
- Imprima a dos pases para asegurarse que la malla esté limpia y que tiene un buen depósito de tinta.
- La gama High Solids de Aquarius™ tiene excelentes propiedades de rehumectación después de las paradas. Limpie el área de la matriz cuando pare para evitar obstrucciones en la pantalla.
- Utilice Aquarius™ Migration Stop como base antimigración en telas de poliéster/nylon y mezclas para evitar la migración de los colorantes del tejido. Número de malla recomendado: 86-110T/in (34-43T/cm).
- El curado al imprimir en algodón debe ser de 320°F/160°C por 90 segundos y en poliéster de 305°F/151°C por 90 segundos. Revise la temperatura en la superficie.
- Compruebe la solidez del color y durabilidad de la impresión antes de iniciar la producción.

CONTENIDO QUÍMICO

- Tinta base al agua, libre de PVC, libre de ftalatos.
- Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-aquarius> para mayor información

RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V4.20 (Modified: 03/26/2024)