

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Rutland™ LB0550 CHILL LB LC BARRIER GREY



LB0550 Chill LB LC Barrier Grey es un producto para sobreimpresión diseñado para evitar que los colorantes de los tejidos migren a las capas de los blancos Chill LC o los colores Chill LC cuando se imprime en prendas de poliéster sublimadas como Camo y Digi-Camo. Los productos Low Cure curan desde 270°F/132°C para imprimir en prendas de poliéster teñidas con colorantes inestables o que son propensas a encogerse cuando se exponen al calor.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Las temperaturas de bajo curado permiten un mejor control de las telas que pueden encogerse o deformarse en otras condiciones
- Trabaja bien en prensas automáticas y manuales
- Se corta rápidamente a un cuerpo suave y cremoso
- Excelente resistencia a la migración en un amplio rango de temperaturas, bajo curado (270°F/132°C) a un curado máximo de 320°F/160°C
- Ahorra energía, ideal para talleres que operan a menor temperatura

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Ajuste la temperatura de flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto pero pegajosa. Evite temperaturas de flash excesivas para proteger la tela y evitar la migración.
- Use mallas 86-110t/in (34-43t/cm) para el mejor performance y opacidad.
- Se recomienda imprimir dos pases de LB0550 Chill LB LC Barrier Grey, presecar y luego imprimir blanco o los colores sobre la película, presecar según sea necesario.
- Ajuste los parámetros de impresión para permitir que se limpie la malla por completo en el segundo pase utilizando una presión media a baja para obtener el mejor bloqueo contra la migración. A medida que se va trabajando se requerirá menor presión. Ajustar en consecuencia.
- El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de faja más lenta mientras se mantiene la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre mejor para proteger la tela.
- Un comportamiento de las tintas de bajo curado de alta opacidad es el ganar viscosidad cuando están en reposo. Asegúrese de "cortar" previamente o agitar esta tinta antes de usarla para lograr un flujo óptimo antes de imprimir. Tenga cuidado de no utilizar taladros de alta velocidad o equipos similares que generen un calor de fricción que pueda hacer que la tinta comience a curarse. Almacene la tinta fuera de los pisos fríos para reducir el tiempo de corte previo.

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Conformidad internacional
- Visite <https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support>

SOSTENIBILIDAD



RECOMENDACIONES

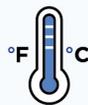
- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

Mezclas algodón-poliéster, 100% poliéster



Presecado & Curado

Flash: 150° F (66° C)
Curado: 270°-320° F (132° -160° C)



Limpieza

Lavado a presión libre de ftalatos



Mallas

Número: 86-110t/in (34-43t/cm)
Tensión: 18-35n/cm3



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Seguridad

Hoja de Seguridad: Diríjase a www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a Servicio al Cliente



Rasero

Dureza: Media: 60-70, 60/90/60
Perfil: rectangular, afilado
Pase: 2 pases, velocidad media
Ángulo: 10° -20°



Aditivos



Matriz

Emulsión estándar
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%



Almacenamiento

65°-90° F (18°-32° C)
Evite la luz solar directa.
Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción.
Mantenga el recipiente bien sellado.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V5.05 (Modified: 01/31/2024)

Copyright© 2023, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.