

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

# Rutland™ LC9800 CHILL LC POLY WHITE



LC9800 Chill Low Cure Poly White es una tinta de curado a temperatura flexible para tejidos 100% poliéster. Al imprimir en telas con colorantes inestables, esta tinta le permite bajar la temperatura de curado hasta 270°F/132°C, ofreciéndole un mejor control de la migración del colorante del tejido y reduciendo los costos de consumo de energía. Chill Poly White se corta hasta obtener un cuerpo muy cremoso y produce un acabado brillante, opaco y mate con tacto suave y excelente control de la fibrilación.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Las temperaturas de bajo curado permiten un mejor control de las telas que pueden encogerse o deformarse en otras condiciones
- Película flexible y excelente elasticidad
- Acabado estable incluso a temperaturas de curado más altas, esta tinta no se "hincha" como los productos de la competencia
- Alta opacidad en tejidos oscuros
- Ahorra energía, ideal para talleres que operan a menor temperatura
- Excelente resistencia a la migración del colorante del tejido

## CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Ajuste la temperatura de flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto pero pegajosa. Evite temperaturas de flash excesivas para proteger la tela y evitar la migración. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 3 a 5 segundos es adecuado.
- Para mejores resultados, use la técnica impresión-flash-impresión para asegurar un buen depósito sobre telas oscuras.
- Use mallas 86-230t/in (34-90t/cm) para el mejor performance y opacidad.
- Ajuste los parámetros de impresión para permitir que se limpie la malla por completo en el segundo pase utilizando una presión media a baja para obtener el mejor bloqueo contra la migración. A medida que se va trabajando se requerirá menor presión. Ajustar en consecuencia.
- El curado es un proceso de temperatura y tiempo, un ajuste de temperatura del horno más bajo con una velocidad de faja más lenta mientras se mantiene la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre mejor para proteger la tela.
- Un comportamiento de las tintas de bajo curado de alta opacidad es el ganar viscosidad cuando están en reposo. Asegúrese de "cortar" previamente o agitar esta tinta antes de usarla para lograr un flujo óptimo antes de imprimir. Tenga cuidado de no utilizar taladros de alta velocidad o equipos similares que generen un calor de fricción que pueda hacer que la tinta comience a curarse. Almacene la tinta fuera de los pisos fríos para reducir el tiempo de corte previo.
- Agregue hasta un 10% de LC0000 Chill Relax Extender para extender los colores y blancos Rutland™ Chill LC.

## CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Conformidad internacional
- Visite <https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support>

## SOSTENIBILIDAD



Reduced Energy Use

## RECOMENDACIONES

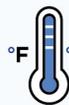
- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

## PARÁMETROS RECOMENDADOS



### Tipos de Telas

Mezclas algodón-poliéster, 100% poliéster



### Presecado & Curado

Flash: 150° F (66° C)  
Curado: 270°-320° F (132° -160° C)



### Limpieza

Lavado a presión libre de ftalatos



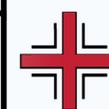
### Mallas

Número: 86- 230t/in (34 -90t/cm)  
Tensión: 18-35n/cm3



### Carga Máx. de Pigmento

N/A



### Seguridad

Hoja de Seguridad: Diríjase a [www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets) o contacte a Servicio al Cliente



### Rasero

Dureza: Media: 60-70, 60/90/60  
Perfil: rectangular, afilado  
Pase: 2 pases, velocidad media  
Ángulo: 10° -20°



### Aditivos

K2940 HUGGER CATALYST



### Matriz

Emulsión estándar  
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)  
Emulsión sobre malla: 15-20%



### Almacenamiento

65°-90° F (18°-32° C)  
Evite la luz solar directa.  
Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción.  
Mantenga el recipiente bien sellado.



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V5.00 (Modified: 12/08/2023)

Copyright© 2023, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.