

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

EL9073 NPT SF-2 LB WHITE



Street Fighter 2 LB es un blanco low bleed multipropósito extremadamente popular para el día a día que brinda un excelente brillo, tacto satinado y acabado mate. Street Fighter 2 LB ofrece una excelente resistencia a la migración, opacidad, cobertura e imprimibilidad. Esta tinta produce un acabado satinado con rápido flash y un excelente control de la fibrilación. Este blanco low bleed es increíblemente popular y versátil.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Street Fighter 2 LB blanco brinda un acabado mate satinado
- Adecuado para prendas de estilo polar pesado, así como para prendas ligeras más suaves
- Es un blanco óptico para asegurar que permanezca brillante bajo diversas fuentes de luz
- Viscosidad adecuada para una impresión fácil

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Es una buena práctica "cortar" previamente la tinta antes de aplicarla en la pantalla. Haga esto "cortando y doblando" la tinta con una espátula. No la mezcle con un taladro eléctrico, el calor por fricción de los mezcladores mecánicos que no sean mezcladores de estilo "Turn About" la espesará.
- El poliéster mal teñido o demasiado calor en el proceso de curado pueden comprometer la capacidad de las tintas low bleed para bloquear la migración del colorante del tejido.
- Para imprimir en prendas de teñido tie-dye, es mejor imprimir 2 pases / Flash / 2 pases.
- Street Fighter 2 Low Bleed contiene abrillantador óptico el cual podría aparecer en la parte superior del envase de la tinta como un gel azul; de presentarse esto, mézclelo nuevamente con la tinta antes de usarla.
- Si nota que Street Fighter 2 Low Bleed White trepa por el rasero se puede deber a que la tinta no se ha cortado lo suficiente. Transfiera con cuidado la tinta de la pantalla a un envase pequeño y córtela con una espátula cortando, doblando y removiéndola.
- Puede presentarse el efecto "fantasma" en algunas telas debido a los colorantes del tejido utilizados. Realice una prueba previa exhaustiva de este blanco en prendas de color claro que incluya también pruebas de lavado.
- La tinta curará cuando la superficie de la película alcance aproximadamente 240°F / 115° C. Los tiempos de presecado variarán según el tipo de unidad de flash, el tiempo de permanencia y la distancia desde el panel del flash hasta el sustrato.

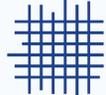
CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Conformidad internacional
- Visite <https://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support>

RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.

PARÁMETROS RECOMENDADOS

 <p>Tipos de Telas Mezclas algodón-poliéster, tri-blends, algodón</p>	 <p>Presecado & Curado Flash: 140-150°F (60-65°C) en pallets calientes Curado: 60 segundos a 320°F (160°C)</p>	 <p>Limpieza La tinta no utilizada deberá eliminarse de forma responsable. Usar limpiadores de plastisol estándar, lavado a presión o degradantes de tinta.</p>
 <p>Mallas Número: 86-230t/in (34-90t/cm) Tensión: 18-35n/cm3</p>	 <p>Carga Máx. de Pigmento No recomendado</p>	 <p>Seguridad Hoja de Seguridad: Diríjase a www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a Servicio al Cliente</p>
 <p>Rasero Dureza: Media: 70 or 60-90-60 Perfil: Rectangular Pase: 2 pases, velocidad media Ángulo: 10 a 15</p>	 <p>Aditivos K2940 HUGGER CATALYST</p>	<p>Copyright© 2023, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 <p>Matriz Emulsión estándar Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%</p>	 <p>Almacenamiento 65 -95° F (18 -35° C) Evite la luz solar directa. Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción. Mantenga el recipiente bien sellado.</p>	



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V5.00 (Modified: 12/08/2023)