



### Libra™ White RFU

#### PARÁMETROS RECOMENDADOS

##### Tipos de Telas



100% poliéster, algodón y mezclas poly/algodón

##### Mallas



Número: 80-225t/cm (31-88t/cm)  
Tensión: 18-35n/cm3

##### Rasero



Dureza: 70 o 60-90-60  
Perfil: rectangular, cuadrado  
Pase: x2 pase, velocidad media  
Ángulo: 10-15%

##### Matriz



Emulsión estándar  
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)  
Emulsión sobre malla: 40 micrones

##### Presecado & Curado



Flash: 300°F(149°C) por 4 segundos (en pallets calientes)  
Curado: 60 segundos a 270°F(132°C)

##### Carga Máx. de Pigmento



No recomendado

##### Libra™ Aditivos



Libra™ Catalyst: 3-5%  
Libra™ Retardant: 0.5-3%

##### Almacenamiento



40°F-77°F (5°C-25°C)  
Evite la luz solar directa.  
Úselo en el plazo de un año a partir de su recepción.  
Mantenga el recipiente bien sellado.

##### Limpieza



Limpieza de plastisol estándar

##### Seguridad



Visite:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets) o contacte a su representante de ventas

Libra™ White RFU (LIB9062) es una tinta blanca extremadamente opaca de viscosidad media con un textura cremosa, impresión excelente y un efecto mate para sus necesidades de impresión con silicona. La tinta está diseñada para maximizar la opacidad, proporcionar una excelente cobertura y gran capacidad de elongación mientras se mantiene un tacto extra suave y flexible.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado mate
- Tacto no pegajoso
- Excelente cobertura y opacidad
- Tacto extra suave
- Gran capacidad de elongación
- Blanco brillante

#### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Use de 3 a 5 partes de Libra™ Catalyst (catalizador) para 100 partes de Libra™ White RFU. Mezcle bien e imprima. Para evitar el desperdicio sólo catalice lo que se necesita imprimir en las próximas 4 horas.
- Utilice malla 80-225t/in (31-88t/cm) para obtener el mejor rendimiento.
- Imprima con un 1/16" o 2 mm de fuera de contacto.
- Imprima a dos pases, asegúrese de que la malla esté limpia y de que tenga un buen depósito de tinta.
- Flash entre impresiones.
- Cuando pare limpie la superficie de la pantalla para evitar obstrucciones en la pantalla.
- Las impresiones deben curarse a 270°F /132°C durante 60 segundos. Verifique la temperatura de curado en la superficie de la tinta.
- Realice siempre una prueba de impresión completa antes de producir en serie.

#### CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de PVC y ftalatos.
- Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-libra> para mayor información

#### RECOMENDACIONES

- La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V4.51 (Modified: 09/08/2023)