

TAURUS™

TINTAS LIBRES DE PVC



ZODIAC™ ECOCENTRIC INKS

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO

Zodiac™ Taurus™ Low Crock Base

PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas



Algodón. Poliéster y mezclas poliéster-algodón podrían requerir el uso de Taurus™ Barrier Black

Mallas



Número: 86-230t/in (32-90t/cm)
Tensión: 18-35n/cm3

Rasero



Dureza: 70 o 60-90-60
Perfil: Rectangular
Pase: x2 pases, velocidad media
Ángulo: 10-20%

Matriz



Emulsión estándar
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 15-20%

Presecado & Curado



Flash: 320°F (160°C) 4 segundos en pallets calientes
Curado: 60 segundos a 320°F(160°C)

Carga Máx. de Pigmento



No recomendado

Taurus™ Aditivos



Taurus™ Viscosity Reducer 0.5% - 2%

Almacenamiento



40-77°F (5-25°C). Úselo en el plazo de 8 meses a partir de su recepción. Mantenga el recipiente bien sellado.

Limpieza



Limpiadores de plastisol convencionales

Seguridad



Visite: www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a su representante de ventas

Zodiac™ Taurus™ Low Crock Base está diseñada para mejorar la resistencia al crocking seco de la impresión. Este producto solo debe usarse como parte del sistema Zodiac™ Taurus™ y no con otros productos. Zodiac™ Taurus™ Low Crock Base garantiza la solidez del color para mantener el aspecto de la prenda.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ☞ Cumple todos los estándares de las marcas RSL así como restricciones gubernamentales
- ☞ Ayuda la impresión de colores intensos sin comprometer la solidez (crocking)
- ☞ No contiene PVC, metales pesados, ftalatos, formaldehído ni APEOs
- ☞ Fácil de mezclar e imprimir

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ☞ Para obtener mejores resultados, agregue hasta un 25% a los colores Taurus™ para mejorar la resistencia al crocking. Se puede utilizar como capa final para encapsular la impresión y proporcionar una mejor resistencia al crocking
- ☞ Flash: Los parámetros de flash pueden variar de acuerdo a cada unidad. Flash durante 3-5 segundos con la película de tinta alcanzando la temperatura de 150-250°F (65-121° C). La tinta debe estar seca al tacto
- ☞ Curado: Cure a 320°F (160°C) durante un período de 60-90 segundos, dependiendo del tipo de horno y el grosor del depósito de tinta. Un depósito más grueso tardará más en curarse ya que el calor debe penetrar a través de toda la película de tinta

CONTENIDO QUÍMICO

- ☞ Tinta libre de PVC, libre de ftalatos.
- ☞ Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-taurus> para mayor información

RECOMENDACIONES

- ☞ La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V5.50 (Modified: 03/28/2023)