

# P11109 TXP SPECIAL UNDERBASE



Printop™ P11109 TXP Special Underbase es una base de la serie TEXIPLAST® formulada especialmente para obtener un tacto suave mate que ayuda a controlar el peeling de la tela, además de resistir la alta elongación de telas como, algodón licrado, entre otros. Se debe usar como fondo de estampado para aprovechar mejor sus características.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- /// Impresión flexible con capacidad para estirar y recuperar su forma original
- /// Acabado suave y mate
- /// Excelente elasticidad

## CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- /// Aplicar una capa y presecar, seguidamente estampar la tinta plastisol deseada, presecar y termofijar
- /// Es necesario homogeneizar el producto antes de usar
- /// No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco
- /// Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie
- /// El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga











## CONTENIDO QUÍMICO

- /// Conformidad internacional
- /// Libre de ftalatos restringidos
- /// <https://specialty-inks.upwardsites.com/services/compliance-support>

## RECOMENDACIONES

- /// El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes.

## PARÁMETROS RECOMENDADOS

 <p><b>Tipos de Telas</b> 100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster</p>	 <p><b>Presecado &amp; Curado</b> Flash: 3 segundos a 120°C Curado: 60 segundos a 320°F(160°C)</p>	 <p><b>Limpieza</b> Limpiadores de plastisol convencionales</p>
 <p><b>Mallas</b> Número: 43 a 77 (hilos/cm) Tensión: 18-35 n/cm2</p>	 <p><b>Carga Máx. de Pigmento</b> N/A</p>	 <p><b>Seguridad</b> SDS: Contacte a su representante de ventas</p>
 <p><b>Rasero</b> Dureza: 70 Perfil: Rectangular Pase: x2 stroke, medium speed Ángulo: 15°</p>	 <p><b>Printop™ Aditivos</b></p>	<p>Copyright© 2023, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 <p><b>Matriz</b> Directa Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%</p>	 <p><b>Almacenamiento</b> Conservar en ambiente fresco y seco de 18°C a 35°C (65°F a 95°F). 12 meses. Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.</p>	



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.26 (Modified: 01/08/2023)