

2200 EPIC™ PERFORMANCE LC WHITE

WILFLEX™ Epic Performance LC White combina la mejor resistencia al sangrado de su clase con un rendimiento ultrastretch para una sensación de suavidad y flexibilidad en la mano de primera calidad. Está diseñado para imprimir sobre variedad de tejidos especiales, incluyendo ropa de compresión, prendas elásticas que contienen spandex lycra o elastano, poliéster, mezclas y tri-mezclas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta opacidad, excelente cobertura, blanco brillante
- Adhesión a sustratos difíciles

W Estiramiento superior

- Bajo curado, ahorro de energía, reducción de defectos de sangrado
- Excelente resistencia al sangrado en una amplio Mapto para impresión manual y automática. rango de temperatura

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Revuelva las tintas antes de imprimir
- Utilice mallas consistentes de alta tensión y raseros de bordes afilados para obtener los mejores resultados de impresión.
- Utilice una técnica de impresión para asegurar un buen depósito de tinta para maximizar la resistencia al sangrado y la fuerza de la película propiedades
- Performance LC White es una tinta de gran cuerpo con una velocidad de impresión moderada. Utilice un entintado fuerte y una presión de rasero media.
- Performance LC White es una tinta de bajo sangrado. Para tejidos difíciles que utilizan tintes de sublimación, se requiere una base de bloqueo de sangrado como EPIC Armor LC Gris o Negro
- Ajuste la temperatura de curado del flash y el tiempo de permanencia para que la tinta esté seca al tacto. Dependiendo de la unidad de flash, un flash de 2 - 3 segundos es suficiente.
- El curado es un proceso de tiempo y temperatura, un ajuste de temperatura de horno más bajo con una velocidad de cinta más lenta manteniendo la temperatura recomendada de curado de la tinta es siempre lo mejor para proteger el tejido, controlar la migración del colorante y reducir el consumo de energía.
- Performance LC White puede curarse entre 132°C 160°C (270°F 320°F). Puede ser necesario de la gama de temperaturas y/o tiempos de permanencia más largos pueden ser necesarios para lograr un curado adecuado en trabajos que contengan algodón, altos depósitos de tinta o prendas de gran peso
- W Apto para usar como flash blanco base o como blanco hi-lite

CONTENIDO QUÍMICO

- W Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT SPECIALTY INKS

V1.28 (Modified: 07/19/2023)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100% poliéster, triblends, poliéster mezclas, mezclas de algodón y poliéster, Lycra / Spandex blends, 100% nylon Jersey/ *No apto para todos los sustratos de nailon. Pruebas previas a la

Mallas



Número: 86-230 t/in (34-90 t/cm)

Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60/90/60, 70/90/70, 70

Perfil: Cuadrado, agudo

Pase: Entintado fuerte, pasada rápida.

Ángulo: 10-15%



Matriz

2 sobre 2

Fuera de contacto: 1/16" (2mm) Emulsión sobre malla: 15-20%



Presecado & Curado

Flash: 220°F (105°C)

Curado: 270°F (132°C) Entire ink film



Carga Máx. de Pigmento

N/A



Wilflex™ Aditivos

ASI Viscosity Buster-1% max



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here: www.avient.com/resources/safety-data-sheets or contact your local CSR

Copyright© 2023, Avient Corporation. Avient no hace garantías de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estadadar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, RPRESAS O BIPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.