

**P3188 EXCELITE VERDE  
PASTO NB2**



Tinta de dos componentes matizada para la impresión serigráfica de Polietileno rígido blanco (tratados con método flameado o corona). Se recomienda su uso especialmente para la impresión en envases colapsibles (frascos, potes, baldes, etc.) y láminas semirígidas.

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- /// Acabado brillante.
- /// Resistencia al frote con solventes
- /// Buena adherencia.
- /// Buena resistencia al rasguño.

**CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN**

- /// Fórmula sugerida preparación tinta-catalizador:
    - 1 kg Tintas EXCELITE.
    - 100 g Catalizador EXC.
  - >Dilución:
    - 200 - 330 g Retardador DL-1000 IE.
  - /// > Secado por evaporación al ambiente:
    - Secado al tacto: 30 minutos.
    - Para propósitos de pruebas de Control de Calidad: 60 - 90 minutos
- Curado total: mínimo de 24 horas.

**CONTENIDO QUÍMICO**

/// Libre de Metales pesados: Estos productos no tienen contenido intencional de metales pesados (plomo, arsénico, cadmio, cromo, etc) como parte de su formulación. Todos los colores son producidos con pigmentos orgánicos. Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso de impresión para detectar la presencia de posibles contaminantes.

- /// Pre-Producción:
  - Agite bien la tinta antes de usar.
  - Realice una pre-prueba para determinar el mejor desempeño del proceso de impresión bajo sus condiciones de trabajo.

- /// Referente al sustrato:
  - Sustratos similares pueden variar entre fabricantes e incluso entre diferentes lotes, por lo que se recomienda probar antes.
  - Asegure la limpieza del sustrato a imprimir.

- /// Post-Impresión:
  - Realice esta evaluación después del tiempo recomendado para el curado total. Toque de la superficie de la impresión, la tinta debe sentirse seca.







**RECOMENDACIONES**

- /// Realizar siempre una prueba completa antes de producir en serie.

- /// Prueba de rasguño: Raspe la superficie de la película impresa con la parte posterior de la uña del dedo índice. Revise el desprendimiento que haya sufrido la impresión.

Prueba de adhesión: Coloque una banda de cinta autoadhesiva transparente 3M#550, ejerciendo moderada presión sobre el área impresa, evitando la formación de burbujas de aire, dobleces o arrugas.

**PARÁMETROS RECOMENDADOS**

 <p><b>Sustratos</b> envases de polietileno y polipropileno tratados</p>	 <p><b>Almacenamiento</b> Retire la cinta en un ángulo de 45 grados. La película impresa no debe conservarse en ambiente húmedo y seco entre 15 a 35 °C. Tiempo de vida recomendado: 18 meses en envase sellado.</p>	<p>de 180 grados. Avient no debe de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento sobre su exactitud e idoneidad para aplicaciones particulares o resultados obtenidos u obtenibles utilizando dicha información. Esta información proviene del trabajo de laboratorio con equipos a pequeña escala que pueden no proporcionar una guía confiable del rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles con equipos a gran escala. Los valores indicados como 'estándar' o declarados sin un rango, no establecen las propiedades máximas o mínimas; consulte con su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mínimas y máximas. Las condiciones de aplicación pueden hacer que las propiedades del material cambien los valores indicados en este documento. Avient no ofrece garantías respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para su procesamiento o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a escala completa para determinar la idoneidad de su aplicación, y asume todos los riesgos y responsabilidades que surjan del uso de la información y el uso o manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, ya sea con respecto a la información brindada o los productos relacionados en dicha información. Esta literatura NO debe operar como permiso o recomendación para desarrollar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.</p>
 <p><b>Mallas</b> Número: 130 h/cm nylon</p>	 <p><b>Limpieza</b> Screen Cleaner 200</p>	
 <p><b>Rasero</b> Dureza: 70-85 Perfil: Rectangular</p>	 <p><b>Seguridad</b> SDS: Contacte a su representante de ventas</p>	



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.02 (Modified: 28/03/2023)