



EPIC ONE STEP NYLON

Wilflex™ Epic One-Step Nylon es una tinta sin ftalatos especialmente formulada y diseñada para imprimir en sustratos de nailon "sin tratar". Se pueden utilizar procesos de tinta de plastisol estándar y la tinta no se secará en la pantalla ni se endurecerá en el recipiente.

- 19930PFXOSN EPIC OSN BASE
- 11000PFXOSN EPIC OSN WHITE
- 19000PFXOSN EPIC OSN BLACK

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Las tintas OSN se curan rápidamente para permitir una impresión multitinta
- Alta opacidad.
- Se puede utilizar con o sin el ASI Hugger Catalyst.
- Excelente para estampar tejidos de nailon sin tratar que van desde los deniers gruesos utilizados en mochilas y equipajes hasta los deniers más finos utilizados en prendas de vestir y paraguas.

CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- Use una malla consistente y de alta tensión para optimizar las propiedades de rendimiento de la tinta
- Las tintas One-Step Nylon NO deben ser utilizadas sobre chaquetas satinadas impermeabilizadas o cuando se imprima sobre materiales de nailon impermeabilizados. Si el material de nailon ha sido tratado para repeler el agua, el impermeabilizante debe ser removido y será necesaria la adición del EPIC Hugger Catalyst al 10% en peso. Limpie el área de impresión con alcohol o use acetona si se imprime en un material de chaqueta de tejido tupido.

CONTENIDO QUÍMICO

- Libre de ftalatos
- Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite: www.avient.com/wilflex-compliance

RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V1.18 (Modified: 02/24/2023)

INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



PARÁMETROS RECOMENDADOS



Tipos de Telas

100 % nailon sin tratar



Mallas

Número: 86-230 t/in (34-91 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm2



Rasero

Dureza: 60-90
Perfil: Recto
Pase: Pasada media
Ángulo:



Matriz

2 sobre 2
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla:



Presecado & Curado

Flash: 160°F (70°C)
Curado: 280°F (138°C)



Carga Máx. de Pigmento

PC: 20% max



Wilflex™ Aditivos



Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa.
Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



Limpieza

Use limpiadores de plastisol convencionales.



Seguridad

Find SDS information here:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets
or contact your local CSR