

# AVIENT SPECIALTY INKS

## REDUCTORES DE VISCOSIDAD

Avient™ Specialty Inks ofrece una gama de reductores de viscosidad para las tintas plastisol. Estos reductores se utilizan como aditivos para modificar el flujo y las características de la impresión de las tintas plastisol.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ K2910 VISCOSITY BUSTER  
K2912 VISCOSITY BUSTER LC  
K2915 CURABLE REDUCER
- ▶ Diseñado para reducir la viscosidad en tintas plastisol

### CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

- ▶ 2912 VISCOSITY BUSTER LC - Es una tecnología nueva y alternativa sostenible al 2910 Viscosity Buster. 2912 VISCOSITY BUSTER LC es un reductor concentrado y se utiliza para estabilizar y mejorar las propiedades de flujo de las tintas plastisol. Viscosity Buster LC es concentrado y muy eficaz en la reducción en la viscosidad en cantidades pequeñas. Empiece con un 0.5% por peso y aumente un 0.5% por peso hasta que se alcance la viscosidad deseada. No usar más del 3% por peso
- ▶ 2915 CURABLE REDUCER - Es un reductor eficaz y una adición del 5% por peso reducirá la viscosidad de la mayoría de las tintas plastisol en un 25%. La adición de Curable Reducer en las cantidades sugeridas no alterará la temperatura de curado de la tinta plastisol. Las adiciones superiores al 10% pueden reducir la opacidad, el sangrado y afectar las temperaturas de curado
- ▶ 2910 VISCOSITY BUSTER - Es un reductor concentrado que estabilizará y mejorará las propiedades de flujo de las tintas plastisol. Viscosity Buster es concentrado y muy eficaz en la reducción de la viscosidad en cantidades pequeñas. Empiece con un 0.5% por peso y aumente un 0.5% por peso hasta que se alcance la viscosidad deseada. No usar más del 3% por peso
- ▶ 2910 Viscosity Buster y el 2912 Viscosity Buster LC se utilizan mejor con plastisoles de alta viscosidad como los blancos y los bloqueadores cuando se requiere una reducción. Por favor revise las PIBs correspondientes
- ▶ Mezclar las tintas luego de agregar el reductor. Cuando use estos reductores dentro de los porcentajes sugeridos, siga los requisitos de temperatura de curado indicados en las PIB de la tinta plastisol correspondiente
- ▶ Con todos los reductores cualquier cambio drástico en la viscosidad puede originar la alteración de las características de impresión. Almacene el 2912 Viscosity Buster LC a temperatura ambiente o superior. Evite almacenar este producto en zonas frías o suelos fríos.

### CONTENIDO QUÍMICO

- ▶ Libre de ftalatos
- ▶ Para obtener certificados de cumplimiento específicos o declaraciones de conformidad, visite [www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support](http://www.avientspecialtyinks.com/services/compliance-support)

### RECOMENDACIONES

La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT  
SPECIALTY  
INKS

V1.00 (Modified: 08/27/2021)

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO



### PARÁMETROS RECOMENDADOS



#### Tipos de Telas

Véase el PIB correspondiente



#### Mallas

Número: Véase el PIB correspondiente  
Tensión: Véase el PIB correspondiente



#### Rasero

Dureza: Véase el PIB correspondiente  
Perfil: Véase el PIB correspondiente  
Pase: Véase el PIB correspondiente  
Ángulo: Véase el PIB correspondiente



#### Matriz

Véase el PIB correspondiente  
Fuera de contacto: Véase el PIB correspondiente  
Emulsión sobre malla: Véase el PIB correspondiente



#### Presecado & Curado

Flash: Véase el PIB correspondiente  
Curado: Véase el PIB correspondiente



#### Carga Máx. de Pigmento

N/A



#### Aditivos

N/A



#### Almacenamiento

65-90°F (18-32°C). Evite la luz directa. Usar dentro de los 12 meses desde su recepción



#### Limpieza

Disponga la tinta no utilizada de manera responsable. Use limpiadores de plastisol convencionales.



#### Seguridad

Find SDS information here:  
[www.avient.com/resources/safety-data-sheets](http://www.avient.com/resources/safety-data-sheets)  
or contact your local CSR