

10670PFXRB Epic Rock Base

Conformidad

- ▶ Libre de Ftalatos.
- ▶ Cumple con CPSIA 2008 (Consumer Product Safety Improvement Act) Sección 101, Contenido de Plomo en Sustratos (<100 ppm Plomo); 16 CFR, Parte 1303, Plomo en Pintura (<90 ppm Plomo) y CPSIA 2008, Sección 108, Ftalatos (<.1% DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP).
- ▶ Serie Epic: Certificado Eco-Passport (Oeko-Tex).

Aspectos Destacados

- ▶ Durable superficie.
- ▶ Excelente adhesión a la tela.
- ▶ Excelente Propiedad de lavado.
- ▶ Se puede utilizar para claros y oscuros.
- ▶ Puede aplicarse solo o en combinación con otras bases Epic para lograr diferentes efectos especiales.



Consejos para Estampar

- ▶ Utilice mallas 24-230 t/in (10-90 t/cm).
- ▶ Puede estamparse en mallas para estampados planos o mallas con capilar para alta densidad. Para obtener un mayor rendimiento de tinta, utilice el método de estampe-pre-seque-estampe para un estampado plano o de alta densidad.
- ▶ Para mejores resultados se recomienda seguir los siguientes parámetros de estampado.

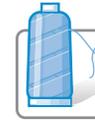


Precauciones

- ▶ Haga pruebas de termo fijación antes de empezar una producción. Si no se termo fija la tinta apropiadamente ocurren los problemas con el lavado y la adhesión de la tinta al sustrato. Tanto como una inaceptable durabilidad. Para medir el pre-secado y el curado de la tinta se debe de utilizar un Thermoprobe colocado directamente sobre la tinta húmeda después de estar estampado en la tela que se va a utilizar en la producción. Es responsabilidad de el estampador determinar cual es la tinta correcta para el específico sustrato que va a estampar y la aplicación debe de cumplir los estándares y especificaciones del cliente.
- ▶ Evite pre-secar demasiado puede resultar una baja adhesión entre los colores.
- ▶ Se puede mezclar con Epic PCs, Epic EQs, or Epic MX para crear colores personalizados. No agregar más de un 15% sobre peso.
- ▶ Hacer las pruebas respectivas para verificar si hay migración.
- ▶ Batir las tintas antes de utilizarse.
- ▶ No utilice lavado en seco, blanqueador o planchar sobre las áreas del estampado.
- ▶ **COMO EVITAR LA CONTAMINACIÓN DE LAS TINTAS SERIE EPIC:** No agregue o mezcle tintas, aditivos o rebajadores que no sean de la serie EPIC. Todos los recipientes, paletas, cuchillos, espátulas, squeegees, raseros, llenadores de tinta y pantallas deben de limpiarse apropiadamente con productos libres de ftalatos y PVC. Se debe de utilizar emulsiones y adhesivos de paletas libres de ftalatos.
- ▶ Cualquier aplicación que no este en este boletín debe ser probado o consultado con el Departamento de Servicio Técnico Wilflex antes de estampar.
- ▶ Email: techserviceswilflex@polyone.com

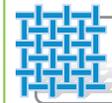
Parámetros de Estampado

Opacidad	-
Resistencia a Migración	-
Superficie Suave	4 █ █ █ █
Pre-Secado	4 █ █ █ █
Gloss	8 █ █ █ █ █ █ █ █
Facilidad de Estampar	7 █ █ █ █ █ █ █ █



Tipos de Tela

100% algodón, mezclas de algodón, acrílicas, Licra, nylon



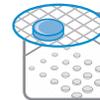
Malla

Cuenta: 86-230 t/in (34-90 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



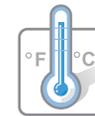
Squeegee

Durómetro: 60-70, 60/90/60
Borde de Squeegee: Cuadrado, Afilado
Velocidad de Pasada: Media
**Evite el exceso de presión en el squeegee.*



Emulsión Libre de Ftalatos

Directo: 2 x Afuera 2 x Dentro
Película Capilar: 200-400 micrones
Fuera de Contacto: 1/16" (.2cm)



Pre-Secar/Para Termo Fijar

Pre-Secar: 220°F (104°C)
Para Termo Fijar: 350°F (177°C)



Cantidad de Pigmento

EQs: 15% max por peso
MX: 15% max por peso
PCs: 15% max por peso



Aditivos

Extensor: N/A
Reductor: Epic Viscosity Buster-3% max



Almacenaje

65-90°F (18-32°C)
Evite luz solar directa.
Utilícelo en el plazo de 1 año después de recibir el producto.



Limpieza

Wilflex Desbloqueador de Pantallas



Salud y Seguridad

MSDS: www.polyone.com