



Libra™ Clear Gel

PARÁMETROS RECOMENDADOS

Tipos de Telas



100% poliéster, nylon, algodón y mezclas poly/algodón

Mallas



Número: 156-305t/in (61-120t/cm)
Tensión: 18-35n/cm3

Rasero



Dureza: 70 o 60-90-60
Perfil: rectangular, cuadrado
Pase: x2 pase, velocidad media
Ángulo: 10-15%

Matriz



Emulsión estándar
Fuera de contacto: 1/16" (2mm)
Emulsión sobre malla: 20-40 micrones

Presecado & Curado



Flash: 280°F(138°C) por 4 segundos
(en pallets calientes)
Curado: 60 segundos a 270°F(132°C)

Carga Máx. de Pigmento



Pigmentos Libra™ Máximo un 20%

Libra™ Aditivos



Libra™ Retardant: 0.1-2%

Almacenamiento



Almacenar en contenedores sellados
12 meses desde la fabricación >40°F
(5°C) <77°F (25°C)

Limpieza



Limpieza de plastisol estándar







Seguridad










Visite:
www.avient.com/resources/safety-data-sheets o contacte a su representante de ventas

Libra™ Clear Gel es un sistema de 2 partes (LIB0410 Part A/ LIB0411 Part B) de tintas con baja-media viscosidad diseñado para mezclarse en una proporción de 1:1 sin necesidad de catalizador (Libra™ Catalyst). Esta tinta de silicona proporciona un acabado cristalino y de alto brillo para impresiones de efectos especiales, se puede usar con glitters, shimmers y otras partículas que cambian de color para crear efectos impactantes. Con este gel se obtiene un tacto un poco pegajoso y una excelente caída.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

-  Acabado de gran brillo y cristalino
-  Tacto un poco pegajoso y una excelente caída
-  Excelente adherencia en nylon
-  Tacto extra suave
-  Efecto de gota de agua
-  Repelentes de agua de alta duración podrían afectar el curado


CONSEJOS PARA LA IMPRESIÓN

-  Mezcle Libra™ Clear Gel part A y part B en una proporción de 1:1, no se requiere Libra™ Catalyst. Los pigmentos o polvos de efectos especiales Libra™ Silicone se pueden añadir hasta en 20 partes. Mezcle bien e imprima. Para evitar el desperdicio sólo mezcle lo que se necesita imprimir en las próximas 4 horas.
-  Utilice malla 156-305t/in (61-120t/cm) para obtener el mejor rendimiento.
-  La sobreimpresión evita que el gel de baja viscosidad sea absorbido por la tela y lo mantiene en la parte superior para un mejor efecto. Imprima sobre Libra™ Black RFU cuando utilice pigmentos que cambian de color lo cual maximizará su efecto.
-  Imprima con un 1/16" o 2 mm de fuera de contacto. Imprima a dos pases, asegúrese de que la malla esté limpia y de que tenga un buen depósito de tinta. Flash entre impresiones.
-  Cuando pare limpie la superficie de la pantalla para evitar obstrucciones en la pantalla.
-  Las impresiones deben curarse a 270°F /132°C durante 60 segundos. Verifique la temperatura de curado en la superficie de la tinta.
-  Realice siempre una prueba de impresión completa antes de producir en serie. Ciertos tratamientos antimicrobianos y DWR (Repelentes de agua de alta duración) pueden afectar el curado.

CONTENIDO QUÍMICO

-  Libre de PVC y ftalatos.
-  Visite <https://www.avient.com/products/screen-printing-inks/zodiac-libra> para mayor información

RECOMENDACIONES

-  La información anterior se proporciona de buena fe y no lo exime de realizar pruebas con las tintas y telas necesarias para confirmar la idoneidad del sustrato y el proceso de aplicación con el fin de cumplir las normas y especificaciones de sus clientes.



AVIENT
SPECIALTY
INKS

V4.01 (Modified: 04/19/2021)