

Recomendaciones	
<b>Descripción del Producto</b>	
Código	P6255
Industria	Tinta
Aplicación	Serigrafía
Categoría	Tintas Especiales
Sub-categoría	Bases
Tecnología	Plastisol
Sustrato(s)	100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster
Se recomienda su uso antes de	12 meses
Certificado(s)	ISO 9001
<b>Fijado:</b>	
Temperatura	160 ° C
Tiempo	60 segundos
Plancha transfer presión	60
Plancha transfer temperatura	160 ° C
Plancha transfer tiempo	15 segundos
<b>Performance:</b>	
Acabado	Acabado suave
Cobertura	Excelente cobertura sobre telas oscuras.
Adherencia	Excelente adherencia.
<b>Rasero:</b>	
Dureza	70
Perfil	Rectangular
Tipo	Poliuretano
<b>Pantalla:</b>	
Malla	32 a 90
Emulsión	Directa
<b>Aditivos:</b>	
Extender	TXP Curable Reducer Plus= Reductor de viscosidad. TXP Resina ACR=Incrementa resistencia al frote.
Espesante	TXP Thickener Powder = Incrementa viscosidad
<b>Almacenamiento:</b>	
Notas	Conservar en ambiente fresco y seco de 18 ° C a 35 ° C (65 ° F a 95 ° F). Mantener cerrado el

## TXP BASE DCM

Es una base textil al plastisol perteneciente a la Serie Texiplast® de PRINTOP®. Ha sido formulada especialmente para lograr una alta cobertura sobre telas oscuras. Debe ser mezclada con TXP Pigmento para obtener el color deseado. Este producto es libre de ftalatos.

### Características

- Película de tinta flexible, no endurece la tela.
- Película de tinta elástica.

### Formulación sugerida

Para obtener diversos colores:  
1kg -> TXP Base DCM.  
60g (6%)-> TXP Pigmento.

### Instrucciones

Aplicar una capa, presecar, repetir y fijar.

### Recomendaciones

Si se requiere mejorar la solidez al frote y al lavado, agregar TXP Resina ACR (50-100 gr/kg). No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco. Es necesario agitar el producto antes de imprimir.

### Importante

Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie. La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples formas, variables, condiciones de aplicación, diversidad de fibras y materiales existentes. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga. Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.

### Contenido Químico

Estos productos no contienen intencionalmente químicos y ftalatos listados en la mayoría de las normas y restricciones internacionales (California Assembly Bill 1108, CPSIA). Ecofriendly: Libre de ftalatos. No contiene DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP. Metales pesados: Libre de Plomo(Pb), Cadmio(Cd), Cromo(Cr), Mercurio(Hg), Arsénico(As), Antimonio(Sb), Cobre(Cu), Cobalto(Co), Níquel(Ni). Cumple con la norma EN 71-3. Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso textil (tejido, teñido, confección, estampado y lavado) para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.

El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.



envase para prevenir el  
secado y/o la  
contaminación.

Última actualización: Abr 2019