

Recomendaciones	
Descripción del Producto	
Código	P6252
Industria	Tinta
Aplicación	Serigrafía
Categoría	Blancos
Tecnología	Plastisol
Sustrato(s)	100% Poliéster
Se recomienda su uso antes de	12 meses
Certificado(s)	ISO 9001
Fijado:	
Temperatura	160 ° C
Tiempo	50 segundos
Performance:	
Viscosidad	Óptima
Cobertura	Buena cobertura sobre telas oscuras.
Adherencia	Excelente adherencia.
Rasero:	
Dureza	70
Perfil	Rectangular
Tipo	Poliuretano
Pantalla:	
Malla	32
Emulsión	Directa
Aditivos:	
Extender	TXP Curable Reducer Plus= Reductor de viscosidad
Espesante	TXP Thickener Powder = Incrementa viscosidad
Almacenamiento:	
Notas	Conservar en ambiente fresco y seco de 18 ° C a 35 ° C (65 ° F a 95 ° F). Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.

Última actualización: Sep 2018

TXP NO-GHOST POLYWHITE

Es una tinta blanca textil al plastisol perteneciente a la Serie TEXIPLAST® de PRINTOP®. Es un producto especialmente formulado para estampar sobre la mayoría de telas sintéticas compuestas de fibras de poliéster, acetato u otras similares, en donde se presenten problemas de migración o transferencia del colorante del tejido hacia el estampado. El uso de este producto reduce notoriamente el problema de la migración, no la elimina por completo. No obstante, se recomienda al usuario realizar todas las pruebas correspondientes para asegurarse de que se consigan los resultados deseados. En algunos casos, las pruebas de migración pueden tomar varios días. No se puede garantizar su efectividad en todos los casos. Este producto es libre de ftalatos.

Características

- Reduce la migración del colorante del sustrato hacia el estampado.
- No se seca en la malla.
- Alta elongación.

Instrucciones

Aplicar una capa, presecar, repetir y termofijar. Procurar imprimir sobre la superficie de impresión ("pallet") precalentada para reducir el tiempo de "flash" o presecado.

Recomendaciones

Es posible que la migración del colorante de la tela se presente algunos días después de estampado el producto. Debido a la gran diversidad de fibras existentes, no se puede garantizar su efectividad en todos los casos. Usar una matriz con malla bien tensada (mínimo 20 N/cm) para lograr óptimos resultados. El no aplicar el tiempo o la temperatura de curado adecuados, ocasionará defectos de elasticidad, adherencia y promoverá la migración posterior del colorante. No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco. Es necesario agitar el producto antes de imprimir.

Importante

Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie. La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples formas, variables, condiciones de aplicación, diversidad de fibras y materiales existentes. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga. Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.

Contenido Químico

Estos productos no contienen intencionalmente químicos y ftalatos listados en la mayoría de las normas y restricciones internacionales (California Assembly Bill 1108, CPSIA). Ecofriendly: Libre de ftalatos. No contiene DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP. Metales pesados: Libre de Plomo(Pb), Cadmio(Cd), Cromo(Cr), Mercurio(Hg), Arsénico(As), Antimonio(Sb), Cobre(Cu), Cobalto(Co), Níquel(Ni). Cumple con la norma EN 71-3. Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso textil (tejido, teñido, confección, estampado y lavado) para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.

El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos. Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.