

Recomendaciones	
Descripción del Producto	
Código	P10595
Industria	Tinta
Aplicación	Serigrafía
Categoría	Tintas Especiales
Sub-categoría	Bases
Tecnología	Plastisol
Sustrato(s)	100% algodón, Mezcla algodón + Poliéster
Se recomienda su uso antes de	8 meses
Certificado(s)	ISO 9001
Fijado:	
Temperatura	160 ° C
Tiempo	60 segundos
Plancha transfer presión	40
Plancha transfer temperatura	160 ° C
Plancha transfer tiempo	10 segundos
Performance:	
Acabado	Acabado mate, Acabado suave
Rasero:	
Dureza	70 o doble dureza
Perfil	Rectangular
Tipo	Poliuretano
Pantalla:	
Malla	32 a 43
Emulsión	Capilar 250 a 400 Micrones
Almacenamiento:	
Notas	Conservar en ambiente fresco y seco de 18 ° C a 35 ° C (65 ° F a 95 ° F). Mantener cerrado el envase para prevenir el secado y/o la contaminación.

Última actualización: Abr 2019

TXP 3D MIX BASE PLUS 200

Es una base textil al plastisol perteneciente a la Serie TEXIPLAST® de PRINTOP®. Está especialmente diseñada para obtener impresiones tridimensionales de acabado mate con un ángulo de corte definido. Su principal característica es que después de ser pigmentado mantiene su reología. Este producto es libre de ftalatos.

Características

- Acabado tridimensional de corte definido.
- Película de tinta elástica.
- Buena cobertura sobre telas oscuras.
- Acabado mate.

Formulación sugerida

Para obtener diversos colores:

1kg -> TXP 3D Mix Base Plus

100g (10%) -> TXP Pigmentos

Instrucciones

Aplicar una capa, presecar, repetir y termofijar.

Este producto también puede utilizarse para realizar estampados indirectos a través de un papel (proceso "transfer"), para ello se debe aplicar 2 o más capas de tinta sobre el papel, luego aplicar el TXP Shiny Liner 100 como adhesivo, para obtener mejores resultados de adherencia, recomendamos, espolvorear el Transafix 800P (Adhesivo en polvo) sobre la última capa húmeda, presecar en horno a una temperatura de 160°C (320°F), 5 - 10 segundos y transferir.

Recomendaciones

Para el TXP 3D Mix Base 200 Plus utilizar de preferencia una malla 32-70 (hilo de 70 micrones) o similar para obtener un mayor depósito.

No planchar sobre el área impresa, ni lavar en seco.

Es necesario agitar el producto antes de imprimir.

Importante

Realizar siempre una prueba completa de acabados, matices, termofijado y lavado antes de producir en serie. La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra buena fe y experiencia, por lo tanto no constituye en modo alguno garantía explícita o implícita de ningún tipo debido a las múltiples formas, variables, condiciones de aplicación, diversidad de fibras y materiales existentes. El usuario deberá determinar la adaptabilidad y aplicabilidad del producto para el uso al que lo destinará, comprobando todas las propiedades descritas en la presente hoja técnica, asumiendo para ello todos los riesgos y consecuencias directas e indirectas que este uso suponga. Remítase a la página web para obtener la última versión de esta hoja técnica antes de usar el producto. Quedan anuladas todas las ediciones previas a la presente versión y fecha de revisión.

Contenido Químico

Referencia del contenido químico:

Estos productos no contienen intencionalmente químicos y ftalatos listados en la mayoría de las normas y restricciones internacionales (California Assembly Bill 1108, CPSIA).

Ecofriendly: Libre de ftalatos. No contiene DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DIBP.

Metales pesados: Libre de Plomo(Pb), Cadmio(Cd), Cromo(Cr), Mercurio(Hg), Arsénico(As), Antimonio(Sb), Cobre(Cu), Cobalto(Co), Níquel(Ni). Cumple con la norma EN 71-3.

Es responsabilidad del usuario hacer un seguimiento exhaustivo y pruebas de todo el proceso textil (tejido, teñido, confección, estampado y lavado) para detectar la presencia de posibles contaminantes. Los utensilios y contenedores que tienen contacto con la tinta deben ser nuevos y previamente lavados para quitar trazas de químicos propios de estos objetos.

El usuario deberá realizar sus propias pruebas para determinar y comprobar los contenidos químicos de sus estampados y lo expuesto en la presente Hoja Técnica antes de producir en serie asegurándose cumplir con los requisitos de sus clientes respecto a contenidos químicos.



Debido a las múltiples fuentes de contaminación posibles, SQASA (Sociedad Química Alemana S.A.) ni sus distribuidores asumen responsabilidad directa o indirecta de daños ocasionados por contenidos químicos no deseados.