

提示和技巧

wilflexTM

湿叠湿印花
VS实施



AVIENTTM

当湿叠湿印花时，油墨总是会转印到丝网背面；另一方面，优质油墨会保持丝网湿润，这种少量湿成形实际上有助于提高模拟工艺印刷的油墨覆盖率和色彩强度。这些特点旨在帮助控制油墨下浆量，并成功完成湿叠湿印刷。

分色工艺

收缩打底图 - 打底图分色收缩 0.5 磅，可以减小印花机对套印色的压力，从而减少油墨分散和图形改变。

对接分色 - 可使油墨从模糊到清晰线过渡，避免循环过程中的闪烘，避免印花颜色交错。

打底白 - 深色布打底白优化至最小甚至不需要打底。

规划幅数 - 决定印刷循环时要遵循的两条一般规则。

- a. 最小图像区到最大图像区，或次要的颜色到更重要的颜色。
- b. 浅色布印花颜色由浅至深；深色布打底后颜色由深至浅。根据此信息规划叠色。

网版制作

紧密网纱 - 需要更小压力，更易分离，这对湿叠湿混色效果及减少下浆量至关重要。

高丝网目数 - 印成很薄的墨层需要更大的力气使油墨分散，同时在后续丝网留下最薄的墨层，这样更易使油墨分散和堆墨，低网目（或开口较大的丝网）将刮出过多油墨。

厚网版 - 会刮出过多油墨。

感光胶完全曝光 - 可使得丝网表面更光滑，堆墨图案更清晰，建议对丝网进行后曝光。





- 除了专门设计用于湿叠湿印刷的油墨，高粘度或高遮盖力油墨比半透明油墨的堆墨速度更快且更干爽。
- 网版后面粘上油墨也没关系，只要印花过程中这油墨保持润湿即可。
- 在浅色布料印花上，可将油墨打底以更好地渗入布里。
- 流变性好的油墨在湿叠湿模拟工艺印花上生成更好的色泽。

印花参数



直接用于织物印花的刮刀选择 - 某些情况下，可使用较硬的刮刀，对没有打底的颜色来说尤其需要。湿叠湿直接印到浅色面料上，或深色印花转换或闪烘后（在印颜色前需要打底）。

打底白的刮刀选择 - 可在第一个颜色上使用硬刮刀；随后应选择更柔软的刮刀。这样可以防止油墨从 T 恤上拉起并粘到丝网背面。使用越来越软的刮刀有益于矢量图。

刮刀压力 - 以相同的思路，在随后的丝网上使用较小压力可以减少油墨粘网。减轻丝网之间的压力可以很好地解决此问题。（45#，40#，35#，30#等）

刮刀角度 - 角度为 15°-20°时油墨下浆量少，从而减少油墨分散。角度超过 20°时油墨下浆量多容易堆墨。

刮刀速度 - 当油墨被刮刀来回剪切时，使用更快的刮刀速度使油墨不容易分散。

颜色切换 - 颜色切换计划是成功的关键。与设计分色部门合作确定图片切换规则（见原图）。可能有帮助的规则：

- 将传统的弱色或半透明色移至最后网版或者在之前的颜色闪烘
- 将高荧光色移至最后网版或者在之前的颜色闪烘

控制打底闪烘温度 - 监测打底白的闪烘温度将有助于湿叠湿印花。若闪烘设备接近固化温度，则印花底板可能过热，可能使得油墨变稠并在丝网背面粘墨 / 变干。理想的底板温度应为 49°C-66°C。油墨表面烘干温度应在 82°C-99°C 范围内。

网距 / 间隔 - 印花时，T 恤必须脱离丝网。若丝网拉起的时候还贴在印花上，则会流出更多油墨。紧密型丝网需要的网距更短，且无需过多剥离。丝网和 T 恤之间的唯一接触点应是刮刀正在印刷的点。

刮墨范围 - 若印花机上无剥离功能或丝网张力小于 20 牛，则可延长刮刀距离。若印花大小超过图像区域 2”-3”，则在丝网拉起前，它可以让丝网与印花自然剥离。

印花工艺的最佳实践



白底 (如有必要)

- 使用您喜欢的网目和印刷参数。
- 采用低压和足够的时间闪烘能够让墨层用手摸起来表面干燥。
- 表面粘手现象可能是过度闪烘。

颜色

- 230-305 网目。
- 开始时,选用 60-90-60 度刮刀, 在后续网版可较低刮刀硬度。
- 后续网版可减小刮刀压力。
- 确保当刮刀刮过时, 丝网与墨层脱离 (不粘网)。
- 监控网版压板温度。



www.avient.com

版权所有 © 2020 埃万特公司。埃万特对本文件所含信息的准确性、在特定应用中的适用性、以及利用这些信息获得或可获得的结果不做任何陈述、保证和担保。部分信息来自使用小型设备进行的实验室测试结果,可能无法可靠指示使用大型设备获得的性能和属性。“典型”数值或未给出范围的数值不代表最低或最高属性;有关属性范围和最小/最大规格的信息,请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料属性背离该文件所述的数值。埃万特对埃万特的产品或用于贵司工艺或者终端应用的信息的适用性不做任何担保或保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试,以确定产品是否适用于您的应用工艺,同时您还需承担因使用这些资料和/或处理任何产品导致的任何风险和责任。对于这些资料或资料中所提及的产品,埃万特不做出任何明示或暗示的保证,包括但不限于对特定用途的适销性和合适性的暗示保证。未经专利所有者许可,本数据表不得作为使用任何专利发明的许可、建议和诱因。